

## 2. SCHNEID-, ABISOLIER- UND PRESSWERKZEUGE

### 2.1 Schneidwerkzeuge



Die Herstellung einer Verbindung zwischen elektrischen Komponenten mittels Kabel und Leitungen beginnt mit dem Schneidvorgang. Es gilt hier, Kabel und Leitungen der verschiedensten Art mit einem möglichst glatten, geraden Schnitt ohne nennenswerte Verformung des Leiters zu trennen.

Für das Durchtrennen elektrischer Leiter aus den Werkstoffen Kupfer und Aluminium bietet druseidt verschiedene Ausführungen an Kabelscheren und Schneidvorrichtungen an, so dass entsprechend der zu trennenden Querschnitte und Anwendungshäufigkeit das jeweils optimale Schneidwerkzeug ausgewählt werden kann.

Entscheidend für die Qualität der Schnitte ist die Gestaltung der Schneidenform, die verwendeten Materialien und die gesamte Stabilität des Schneidwerkzeuges. Die technische Ausführung, z.B. Hebelübersetzung oder kraftunterstützender Ratschenantrieb ist entscheidend für die aufzuwendende Kraft beim Schneidvorgang.

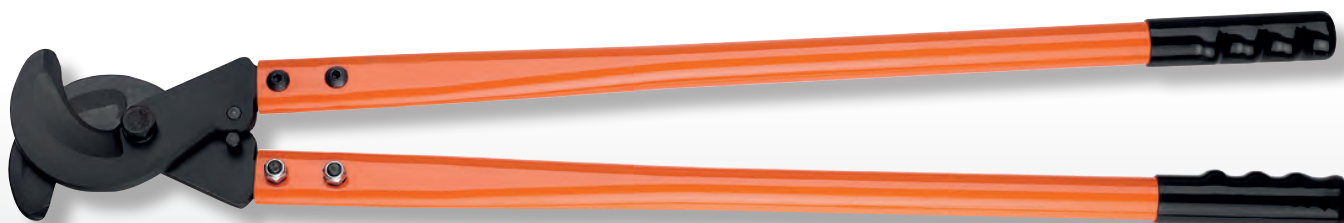
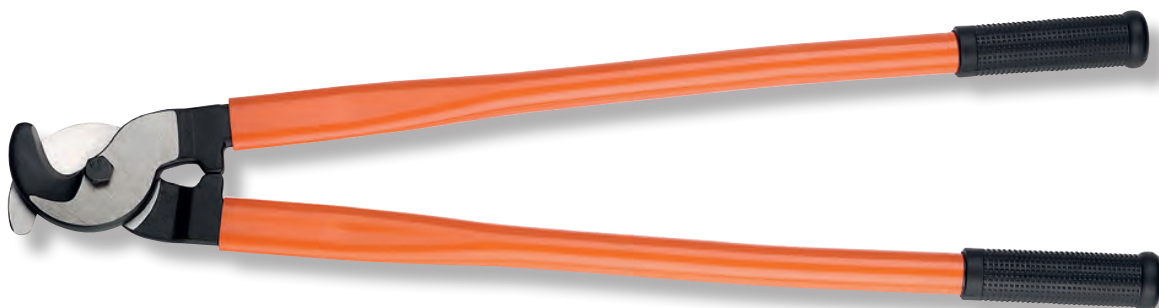


So ermöglichen kraftunterstützende Kabelscheren durch ihre relativ kleine kompakte Bauform auch ein Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen oder unter beengten Platzverhältnissen.

**Kabelscheren**  
 für Cu- und Al-Leiter


Best.-Nr.	max. Schneid-Ø	max. Schneidleistungen			Länge	Gewicht kg/Stck.
		eindrätigt	mehrdrätigt	feindrätigt		
12610	20 mm	16 mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>	70 mm <sup>2</sup>	200 mm	0,35

Nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten, Kabeln mit Stahleinlage und hartgezogene Cu-Leiter.



Best.-Nr.	max. Schneid-Ø	max. Schneidleistungen			Länge	Gewicht kg/Stck.
		mehrdrätigt	feindrätigt	Sektorleiter		
05400	27 mm	120 mm <sup>2</sup>	185 mm <sup>2</sup>	4 x 25 mm <sup>2</sup>	500 mm	1,01
05408	30 mm	120 mm <sup>2</sup>	240 mm <sup>2</sup>	4 x 25 mm <sup>2</sup>	440 mm	1,25
05412	32 mm	150 mm <sup>2</sup>	300 mm <sup>2</sup>	4 x 50 mm <sup>2</sup>	600 mm	1,50
05419	42 mm	300 mm <sup>2</sup>	500 mm <sup>2</sup>	4 x 70 mm <sup>2</sup>	800 mm	3,30

Nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten, Kabeln mit Stahleinlage und Massivleitern.

### Kabelschere für Cu- und Al-Leiter

mit Knickarmmechanik, Ratsche und verstellbaren Teleskoparmen

Hochwertige Kabelschere. Geeignet zum Schneiden von mehr-, und feindrätigen Cu- und Al-Kabeln. Nicht geeignet für Stahldrähte bzw. Kabel mit Stahleinlage. Besonders geeignet für Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen. Die durch die Knickarmmechanik abwinkelbaren, längenverstellbaren Teleskopgriffe ermöglichen ein Einstellen der optimalen Griffweite. Die präzisionsgeschliffene Schneidengeometrie des Schneidkopfes reduziert in Verbindung

mit der Ratsche und dem nachstellbaren Schraubgelenk den notwendigen Kraftaufwand beim Schneidvorgang. Die Teleskoparme bestehen aus hochfestem eloxiertem Aluminiumrohr mit 2 K-Griffen incl. Klemmschutz. Die Konstruktion und das geringe Gewicht von nur 2 kg ermöglichen so ein komfortables, kraftarmes Schneiden auch unter beengten Platzverhältnissen.



Optimaler Krafteinsatz durch Knickarmmechanik und Ratsche



Bedarfsgerechte Griffweiteneinstellung ermöglicht ein Arbeiten selbst unter beengten Platzverhältnissen

Mögliche Griffgrößeneinstellung



- 570 mm
- 620 mm
- 670 mm
- 720 mm
- 770 mm



Best.-Nr.	max. Schneid-Ø	mehrdrätig	Schneidleistungen feindrätig	Sektorleiter	Länge	Gewicht kg/Stck.
05402	38 mm	300 mm <sup>2</sup>	300 mm <sup>2</sup>	4 x 70 mm <sup>2</sup>	570 -770 mm	2,00
05403	Ersatzmesser für 05402					

Nicht geeignet zum Schneiden von Stahladrähten, Kabeln mit Stahleinlage und hartgezogenen Cu-Leitern.

## Ratschenübersetzte Kabelschneider

für Cu- und Al-Leiter

Mechanische Kabelschneider mit Ratschenübersetzung und hohen Schneidleistungen. Die durchdachte Kraftübertragung mittels eines nadelgelagerten Excenterantriebes gewährleistet in Verbindung mit der optimalen Schneidengeometrie ein kraftarmes Schneiden von Cu- und Al-Leitern. Der Schneidvorgang erfolgt durch Betätigung des schwenkbaren Handhebels. Die als Drehschneider ausgeführten aufklappbaren Messerköpfe sowie die handliche Ausführung und das geringe Gewicht

ermöglichen auch ein Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Der Kabelschneider der Best.-Nr. 12607 ist für eine Einhand-Bedienung ausgelegt. Die Kabelschneider sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten, Kabeln mit Stahleinlage und Massivleitern. Lediglich der Kabelschneider Best.-Nr. 12626 ist geeignet für das Schneiden von Kabeln auch mit Dünublechummantelung oder Schutzarmierung aus weichem Stahldraht.



Best.-Nr.	max. Schneid-Ø	mehrdrätig	max. Schneidleistungen feindrätig	Sektorleiter	Länge	Gewicht kg/Stck.
12607	35 mm	240 mm <sup>2</sup>	240 mm <sup>2</sup>	4 x 70 mm <sup>2</sup>	250 mm	0,93
12608	Ersatz-Schwenkmesser für 12607					
12603	52 mm	400 mm <sup>2</sup>	500 mm <sup>2</sup>	4 x 120 mm <sup>2</sup>	325 mm	1,20
12604	Ersatz-Schwenkmesser für 12603					
12609	62 mm	750 mm <sup>2</sup>	750 mm <sup>2</sup>	4 x 185 mm <sup>2</sup>	410 mm	2,00
12614	Ersatz-Schwenkmesser für 12609					
12626	80 mm	1000 mm <sup>2</sup>	1000 mm <sup>2</sup>	4 x 240 mm <sup>2</sup>	610 mm	3,00
12627	Ersatz-Schwenkmesser für 12626					

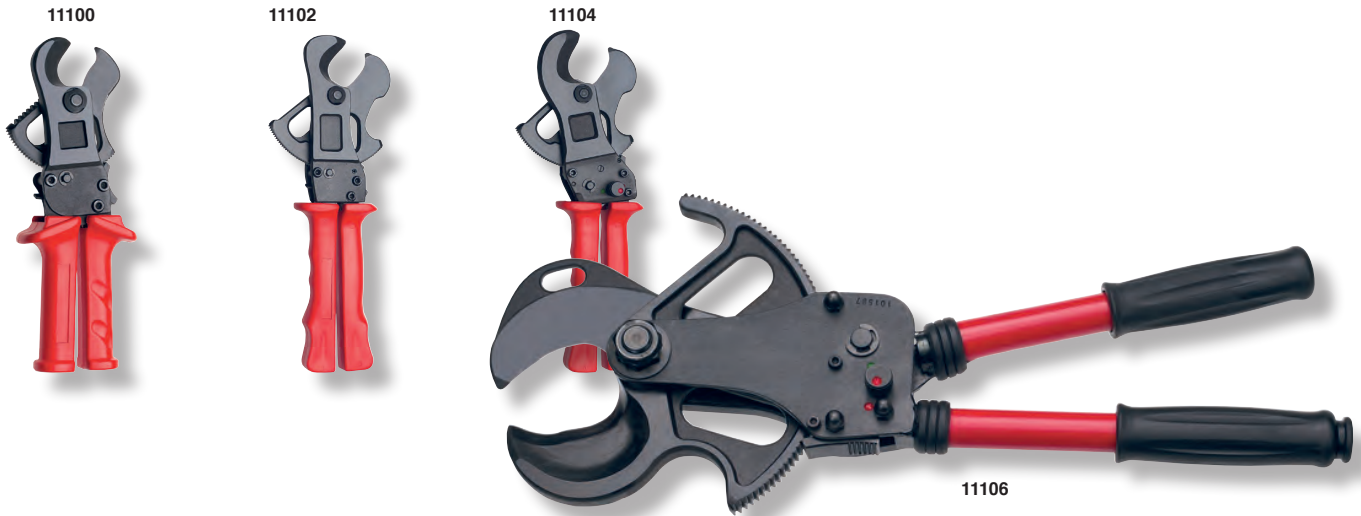


## Ratschenübersetzte Frontkabelschneider

für Cu- und Al-Leiter

Mechanische Frontkabelschneider mit Ratschenübersetzung und sehr guten Schneidleistungen. Sie ermöglichen das Trennen von Cu- und Al-Leiter auch unter beengten räumlichen Verhältnissen, z. B. in Anschlussmuffen oder bei Tunnelarbeiten. Best.-Nr. 11100 und 11102 mit nadelgelagerten Drehmessern. Best.-Nr. 11104 und 11106 mit speziellem Excenterantrieb, der in Verbindung mit der Schneidengeometrie für

eine äußerste Leichtgängigkeit der Werkzeuge beim Schneidvorgang sorgt. Der Schneidvorgang erfolgt durch Schwenken des beweglichen Handhebels. Der Frontschneider Best.-Nr. 11100 ist ausgelegt für eine Einhand-Bedienung. Die Kabelschneider sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten, Kabeln mit Stahleinlage und Massivleitern.



Best.-Nr.	max. Schneid-Ø	mehrdrähtig	max. Schneidleistungen feindrähtig	Sektorleiter	Länge	Gewicht kg/Stck.
11100	25 mm	120 mm <sup>2</sup>	120 mm <sup>2</sup>	4 x 25 mm <sup>2</sup>	245 mm	0,9
11101	Ersatz-Schwenkmesser für 11100					
11102	34 mm	185 mm <sup>2</sup>	240 mm <sup>2</sup>	4 x 50 mm <sup>2</sup>	330 mm	1,3
11103	Ersatz-Schwenkmesser für 11102					
11104	35 mm	240 mm <sup>2</sup>	300 mm <sup>2</sup>	4 x 70 mm <sup>2</sup>	330 mm	1,4
11105	Ersatz-Schwenkmesser für 11104					
11106	55 mm	500 mm <sup>2</sup>	500 mm <sup>2</sup>	4 x 120 mm <sup>2</sup>	485 mm	3,0
11107	Ersatz-Schwenkmesser für 11106					

## Tragetaschen

für ratschenübersetzte Kabelschneider



Best.-Nr.	geeignet für Kabelschneider	Ausführung
11110	12607/11100	Aus weichem Gewebestoff, mit Polsterung, Einschubtasche und umlaufenden Reißverschluss. Sehr gut geeignet zum Transport bzw. zur Aufbewahrung von Werkzeugen wie unseren ratschenübersetzten Kabelschneider oder ähnlichen Geräten.
11111	12603/11102/11104	
11112	12609/11106	

### Ratschenübersetzte Kabelscheren für Cu- und Al-Kabel mit verstellbaren Teleskoparmen

Kabelscheren mit Ratschenantrieb. Geeignet zum Schneiden von mehr- und feindrätigen Cu- und Al-Kabeln auch mit Blechummantelung. Nicht geeignet für Drahtseile oder Stahldraht. Die Schenkellängen sind mittels Teleskoparmen mehrstufig verstellbar. In Verbindung mit dem Ratschenantrieb werden so optimale Schneidleistungen ermöglicht.

Leichte, zeitsparende Handhabung durch Schnellverstellung mittels Vorjustagehebel. Das Öffnen der Scheren ist mittels Notentriegelung in jeder Schneidposition möglich. Die Teleskoparme bestehen aus hochfestem, eloxiertem Aluminiumrohr mit 2 K-Griffen.



Leichte zeitsparende Handhabung durch Schnellverstellung (Vorjustage).



Mögliche Griffgrößeneinstellung



610/660 mm

660/710 mm

710/750 mm

750/810 mm

810/860 mm

Best.-Nr.	Max. Schneid-Ø	Schneidleistungen			Länge mm	Gewicht kg/Stck.
		mehrdrätig	feindrätig	Sektorleiter		
05404	60 mm	630 mm <sup>2</sup>	800 mm <sup>2</sup>	4 x 185 mm <sup>2</sup>	610-810	3,85
05405	Ersatzmesser für 05404					
05406	100 mm	800 mm <sup>2</sup>	1000 mm <sup>2</sup>	4 x 240 mm <sup>2</sup>	660-860	4,98
05407	Ersatzmesser für 05406					

**Pneumatische Schneidgeräte**  
für flexible Cu- und Al-Leitungen

Universelle pneumatisch betätigte Schneidgeräte. Geeignet zum Schneiden von flexiblen Cu- und Al-Leitungen, Schläuchen und ähnlichen Artikeln. Einfachste Bedienung: Kabel einführen und durchschieben, Fußschalter betätigen und abgelängte Leitung entfernen.

Die Geräte sind geeignet für einen Betriebsdruck von 6-10 bar. Entsprechend der Schneidleistung sind sie ausgerüstet mit Einfach-, Tandem-, 3-fach- oder 4-fach-Pneumatikzylinder. Die Geräte sind nicht geeignet zum Schneiden von Massivleitungen, Stahldrähten bzw. Kabeln mit Stahleinlage.

Um das für Ihren Anwendungsfall optimale Schneidgerät anbieten zu können, führen wir gerne Schneidversuche mit Ihren Materialien bzw. Leitungen durch.



Fußschalter

Tischgerät

Best.-Nr.	max. Schneid-Ø	Anzahl/Zylinder	Schneidleistungen		Abmessungen mm			Gewicht kg/Stck.
			flexibel	NYM-Leitung	L	B	H	
05222	12 mm	1-fach	ca. 10 mm <sup>2</sup>	5 x 1,5 mm <sup>2</sup>	221	80	80	3,00
05224	20 mm	1-fach	ca. 50 mm <sup>2</sup>	4 x 10 mm <sup>2</sup>	255	250	100	5,00
05226	30 mm	2-fach	ca. 120 mm <sup>2</sup>	4 x 25 mm <sup>2</sup>	315	250	100	5,00
05228	45 mm	3-fach	ca. 240 mm <sup>2</sup>	4 x 35 mm <sup>2</sup>	581	350	150	11,00
05229	45 mm	4-fach	ca. 500 mm <sup>2</sup>	4 x 35 mm <sup>2</sup>	688	350	150	12,00

**Hinweis:** Die angegebenen Schneidleistungen sind ca.-Werte. Sie sind abhängig von der Härte und Stärke des Isolationsmaterials sowie der Verseilung der Leiter und wurden bei 8 bar Betriebsdruck ermittelt.



## Elektrohydraulische Akku-Schneidwerkzeuge, druseidt-Wechselkopfsysteme

für Cu-, Al- bzw. ACSR-Kabel

Elektrohydraulische Akku-Schneidwerkzeuge von druseidt bieten eine hervorragende Lösung für den mobilen Einsatz und für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Die Schneidköpfe der hier aufgeführten Geräte sind austauschbar und können innerhalb weniger Sekunden durch Pressköpfe ersetzt werden. Eine ausführliche Beschreibung des Gesamtsystems incl. aller möglichen lieferbaren Werkzeugköpfe und

Presseinsätze finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 174-177. Diese neue Generation von Akku-Werkzeugen zeichnet sich sowohl durch eine moderne Steuerungstechnik kombiniert mit einem Li-Ionen Akku als auch einer USB-Schnittstelle für den Anschluss an alle gängigen PC-Systeme aus. So kann die Funktion der Geräte problemlos überwacht und eine Fehlerausgabe und Service- Kontrolle sichergestellt werden.



Best.-Nr.	Lieferumfang	Technische Daten
14240	1 Grund-Set bestehend aus: 1 Stück Grundgerät 60 kN ohne Werkzeugköpfe 1 Stück Li-Ion Akku 1 Stück Ladegerät 1 Stück Analysesoftware	Schneidkraft 60 kN Betriebsdruck: 700 bar Schneidkopf 360° drehbar Li-Ion-Akku 14,4 V / 2,6 Ah Ladezeit: ca. 45 Minuten Ladegerät: 230 V / 50 Hz mit 2 m Anschlussleitung Gewicht je nach Werkzeugkopf 5,2 - 7,5 kg
14243	1 Stück Schneidkopf für Cu- und Al-Kabel bis 55 mm Ø	
14244	1 Stück Schneidkopf für ACSR-Kabel bis 45 mm Ø	
14245	1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage	
12748	1 Grund-Set bestehend aus: 1 Stück Grundgerät 100 kN ohne Werkzeugkopf 1 Stück Li-Ion Akku 1 Stück Ladegerät 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel	Schneidkraft 100 kN Betriebsdruck: 700 bar Schneidkopf 360° drehbar Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah Ladezeit: ca. 45 Minuten Ladegerät: 230 V / 50 Hz mit 2 m Anschlussleitung Gewicht mit Schneidkopf 6,1 kg
12751	1 Stück Schneidkopf für Cu- und Al-Kabel bis 54 mm Ø	
12749	1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage	
<b>Zubehör</b>		
13553	1 Stück Li-Ion Ersatz-Akku	
13554	1 Stück Ersatz-Ladegerät	
13555	1 Stück 230 V Netzadapter	
13538	1 Stück Tragegurt	



## Elektrohydraulische Akku-Schneidwerkzeuge für Cu- und Al-Kabel

Analog der Beschreibung auf der Seite 138. Jedoch werden diese Ausführungen nicht mit Wechselköpfen, sondern mit fest montierten Schneidköpfen geliefert. Die Überwachung des Schneidvorganges erfolgt ebenfalls mittels einer elektronischen Steuerung.

Die Geräte sind geeignet zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln in dem angegebenen Durchmesserbereich. Sie sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten bzw. Kabeln mit Stahleinlage oder Massivleitern.



Best.-Nr.	Lieferumfang	Technische Daten
13534	1 Standardset Schneid-Ø bis 50 mm bestehend aus: 1 Stück Schneidgerät 1 Stück Li-Ion Akku 1 Stück Ladegerät 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage	Schneidkraft 60 kN Max. Schneid-Ø 50 mm Betriebsdruck 700 bar Gewicht 5,6 kg Akku Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah Ladezeit ca. 45 Minuten Ladegerät 230 V / 50 Hz mit 2 m Anschlussleitung Schneidkopf 360° drehbar
13535	1 Standardset Schneid-Ø bis 85 mm bestehend aus: 1 Stück Schneidgerät 1 Stück Li-Ion Akku 1 Stück Ladegerät 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage	Schneidkraft 70 kN Max. Schneid-Ø 85 mm Betriebsdruck 700 bar Gewicht 7,6 kg Akku Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah Ladezeit ca. 45 Minuten Ladegerät 230 V / 50 Hz mit 2 m Anschlussleitung Schneidkopf 360° drehbar
<b>Zubehör</b>		
13553	1 Stück Li-Ion Ersatz-Akku	
13554	1 Stück Ersatz-Ladegerät	
13555	1 Stück 230 V Netz-Adapter	
13538	1 Stück Tragegurt	

## Hydraulische Schneidköpfe

für Cu-, Al- bzw. ACSR-Kabel

Die nachstehend aufgeführten hydraulischen Schneidköpfe sind geeignet für einen Betriebsdruck von 700 bar und können an die in diesem Katalog auf den Seiten 188 - 191 beschriebenen Pumpen angeschlossen werden. Best.-Nr. 12832 ist geeignet für ACSR-Kabel bis 45 mm Ø.

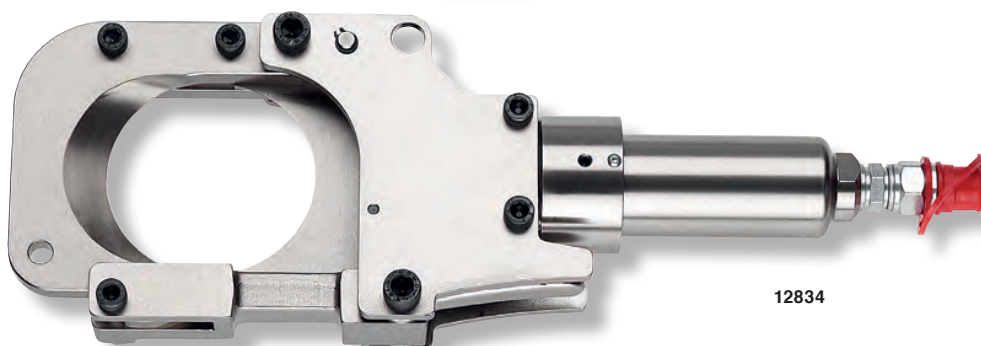
Alle anderen Schneidköpfe sind ausgelegt für das Schneiden von Cu- und Al-Kabeln in dem angegebenen Durchmesserbereich. Sie sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten bzw. Kabeln mit Stahleinlage oder Massivleiter. Sie sind ebenfalls nicht geeignet für ein Schneiden unter Spannung.



12832



12833



12834



12835

Best.-Nr.	Max. Schneid-Ø	Schneidkraft	geeignet für	Länge	Gewicht kg/Stck.
12832	45 mm	60 kN	ACSR-Kabel	320 mm	3,5
12833	50 mm	60 kN	Cu-/Al-Kabel	320 mm	2,7
12834	85 mm	70 kN	Cu-/Al-Kabel	420 mm	5,2
12835	95 mm	130 kN	Cu-/Al-Kabel	420 mm	9,8

Die Lieferung aller Schneidköpfe erfolgt mit Kupplungsrippel.