

## 2. SCHNEID-, ABISOLIER- UND PRESSWERKZEUGE

### 2.5 Kraftunterstützte Pressgeräte mit auswechselbaren Presseinsätzen

Ergänzend zu den verschiedenen einfachen Handwerkzeugen, die manuell betätigt mit Hebelübersetzung arbeiten, bietet druseidt auch eine Vielzahl von kraftunterstützten Pressgeräten an. Derartige Geräte bieten erhebliche Vorteile beim Verarbeiten größerer Querschnitte und regelmäßiger oder serienmäßiger Anwendung. Durch ihre relativ kleinen, kompakten Bauformen ist auch ein Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen oder unter beengten Platzverhältnissen möglich.

Entsprechend der Anwendungshäufigkeit, den Einsatzbedingungen und der Art der zu verarbeitenden Kabelschuhe und Verbinder kann der Anwender Werkzeuge mit folgender unterschiedlicher Antriebstechnik wählen:

- Ratschenübersetzte Handpressgeräte**  
 Bei derart angetriebenen Geräten wird die Presskraft und die Einpresstiefe leicht und präzise durch einen umlaufenden Excenter erzeugt. Wo notwendig, wird die Leichtgängigkeit in der Bedienung durch Rollen- und Nadellagerungen im Antriebssystem sichergestellt. Die Betätigung erfolgt durch Schwenken des beweglichen Handhebels der Werkzeuge.
- Handhydrauliken**  
 Die Betätigung von Handhydrauliken erfolgt ebenfalls durch das Schwenken des beweglichen Handhebels der Werkzeuge. Der Kraftaufbau erfolgt je nach Gerät über eine einfache oder Doppelkolbenhydraulik.
- Elektrohydraulisch betätigte Akku-Pressgeräte**  
 Da der Kraftaufbau bei diesen Geräten über eine Elektrohydraulik erfolgt, wird so ein besonders kraftarmes Arbeiten sichergestellt. Durch den Akku-Betrieb sind derartige Geräte besonders gut für den mobilen Einsatz geeignet.
- Stationäre Hydrauliken mit Pressköpfen**  
 Diese Systeme arbeiten mit Grundgeräten, die entweder als Fußpumpe oder aber als Elektrohydraulik ausgelegt sein können. Unterschiedliche Press- und Schneidköpfe ermöglichen einen universellen Einsatz.

Im Bereich der Hydraulikgeräte arbeitet druseidt weitestgehend mit austauschbaren Werkzeugeinsatz-Systemen, das heißt, dass die gleichen Einsätze sowohl in Handgeräten als auch in Akku- oder Elektrohydrauliken eingesetzt werden können.

#### druseidt-Systemeinsätze

einsetzbar sowohl in Hydrauliken und Akku-Werkzeugen als auch in Hydraulik-Pressköpfen

##### Systemeinsätze, Größe I

druseidt Flacheinsätze



##### Systemeinsätze, Größe II

druseidt Halbschaleneinsätze schmale Ausführung



##### Systemeinsätze, Größe III

druseidt Halbschaleneinsätze breite Ausführung

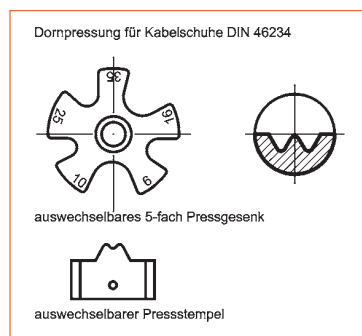


## Mechanisches Handpressgerät

mit Ratschenübersetzung und drehbarem Pressgesenk 6 - 35 mm<sup>2</sup>  
für Kabelschuhe DIN 46234



### Pressgesenk und Pressform



Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Länge	Gewicht kg/Stck.
12650	6 - 35 mm <sup>2</sup>	ca. 28 kN	Pressgerät komplett mit Presseinsatz	310 mm	1,30
12651	Werkzeugkasten aus Stahlblech				

**Hinweis:** Mechanisches Einhandpresswerkzeug mit Ratschenübersetzung. Durch Schwenken des beweglichen Handhebels lassen sich Pressungen mit geringem Kraftaufwand herstellen. Mit nur einem drehbaren Pressgesenk wird ein Querschnittsbereich von 6 - 35 mm<sup>2</sup> abgedeckt. Die Konstruktion des Werkzeuges garantiert eine stets gleich bleibende, optimale Einpresstiefe und damit hervorragende elektrische und mechanische Eigenschaften der Pressverbindung. Die handliche Ausführung und der aufklappbare Werkzeugkopf ermöglichen ein Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen.

## Mechanisches Handpressgerät

mit Ratschenübersetzung  
und auswechselbaren Pressgesenken 6 - 50 mm<sup>2</sup>



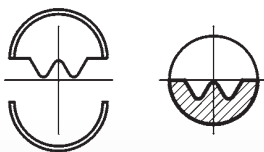
Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Länge	Gewicht kg/Stck.
12655	6 - 50 mm <sup>2</sup>	ca. 28 kN	Pressgerät ohne Einsätze	280 mm	1,20
12656	Werkzeugkasten aus Stahlblech				

**Hinweis:** Mechanisches Einhandpresswerkzeug mit Ratschenübersetzung. Durch Schwenken des beweglichen Handhebels lassen sich Pressungen mit geringem Kraftaufwand herstellen. Die Konstruktion des Werkzeuges garantiert eine stets gleich bleibende, optimale Einpresstiefe und damit hervorragende elektrische und mechanische Eigenschaften der Pressverbindung. Die handliche Ausführung und der aufklappbare Werkzeugkopf ermöglichen ein Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Universelle Einsatzmöglichkeiten durch auswechselbare Presseinsätze mit unterschiedlichen Pressformen. Durch die kleine Bauform eignet sich das Werkzeug auch hervorragend für Montagen außer Haus.

### Lieferbare Presseinsätze

#### Dornpressung 6 - 35 mm<sup>2</sup>

für Kabelschuhe DIN 46234

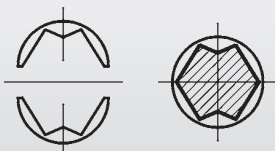


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>
12657	6	12660	25
12658	10	12661	35
12659	16	12662	Stempel 6 - 35 mm <sup>2</sup>

**Hinweis:** Zu den Einsätzen 12657-61 ist einmalig der Stempel 12662 zu bestellen.

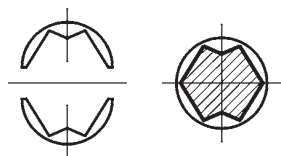
#### WM-Pressung 6 - 50 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe  
druseidt Standardserie



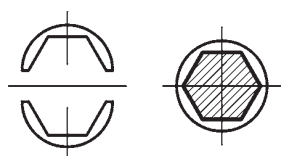
Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12665	6	6
12666	10	6
12667	16	6
12668	25	6
12669	35	6
12670	50	6

**Auswechselbare Presseinsätze für Handpressgerät Best.-Nr. 12655**
**WM-Pressung 6 - 50 mm<sup>2</sup>**

 für handelsübliche Rohrkabelschuhe  
 druseidt Euro-Serie


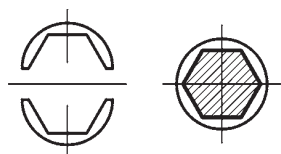
Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12468	6	5
12469	10	5
12470	16	5
12471	25	5
12472	35	5
12473	50	5

**6-Kant-Pressung 6 - 50 mm<sup>2</sup>**

 für Cu-Kabelschuhe und Verbinder  
 nach DIN 46235/46267 Teil 1


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm
12671	6	5	5
12672	10	6	5
12673	16	8	5
12674	25	10	5
12675	35	12	5
12676	50	14	5

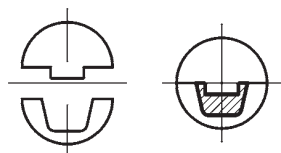
**6-Kant-Pressung 16 - 50 mm<sup>2</sup>**

 für Al-Kabelschuhe und Verbinder  
 nach DIN 46329/46267 Teil 2


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm
12456	16/25	12 Al	7
12457	35	14 Al	7
12458	50	16 Al	7

**Trapezpressung 6 - 50 mm<sup>2</sup>**

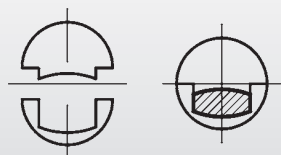
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12652	6	18
12653	10	18
12654	16	18
12677	25	18
12678	35	18
12679	50	18

**Ovalpressung 10 - 25 mm<sup>2</sup>**

für isolierte Kabelschuhe



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12460	10	geeignet für Kabelschuhe gem. Katalogseite 15 + 16.
12461	16	
12462	25	

### Mechanisches Handpressgerät

mit Ratschenübersetzung  
und auswechselbaren Pressgesenken 6 - 120 mm<sup>2</sup>



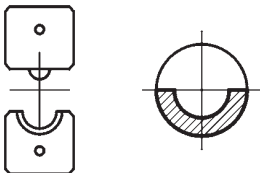
Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Länge	Gewicht kg/Stck.
30460	6 - 120 mm <sup>2</sup>	ca. 55 kN	Pressgerät ohne Einsätze	430 mm	2,00
30470	Werkzeugkasten aus Stahlblech				

**Hinweis:** Mechanisches Presswerkzeug mit Ratschenübersetzung. Durch Schwenken des beweglichen Handhebels lassen sich Pressungen mit geringem Kraftaufwand herstellen. Die Konstruktion des Werkzeuges garantiert eine stets gleich bleibende, optimale Einpresstiefe und damit hervorragende elektrische und mechanische Eigenschaften der Pressverbindung. Schneller Werkzeugwechsel durch aufklappbaren Presskopf. Die handliche Ausführung und das geringe Gewicht ermöglichen auch ein Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

### Lieferbare Presseinsätze

#### Dornpressung 6 - 70 mm<sup>2</sup>

für Kabelschuhe DIN 46234

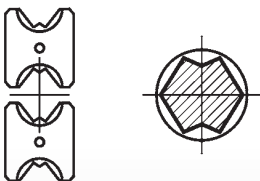


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>
12680	10 + 16 + 25 + 35	12683	Stempel 6 - 70
12681	6 + 50		
12682	70		

**Hinweis:** Zu den Einsätzen 12680-82 ist einmalig der Stempel 12683 zu bestellen.

#### WM-Pressung 10 - 120 mm<sup>2</sup>

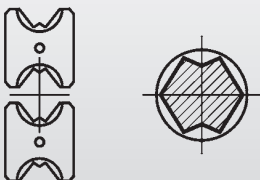
für handelsübliche Rohrkabelschuhe  
druseidt Standard-Serie



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12685	10 + 70	7
12686	16 + 35	7
12687	25 + 50	7
12688	95	5,5
12689	120	5,5

#### WM-Pressung 10 - 120 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe  
druseidt Euro-Serie

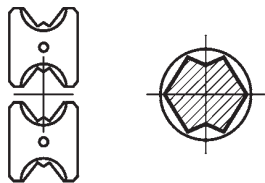


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12475	10 + 70	7
12476	16 + 35	7
12477	25 + 50	7
12478	95	5,5
12479	120	5,5

## Auswechselbare Presseinsätze für Pressgerät 30460

### WM-Pressung 10f - 95f mm<sup>2</sup>

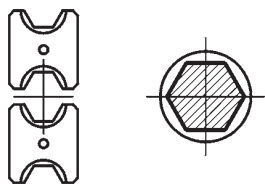
für handelsübliche druseidit-Rohrkabelschuhe  
für feindrähtige Leiter



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12515	10 f + 25 f	5
12516	16 f + 35 f	5
12517	50 f	5
12518	70 f	5
12519	95 f	5

### 6-Kant-Pressung 10 - 120 mm<sup>2</sup>

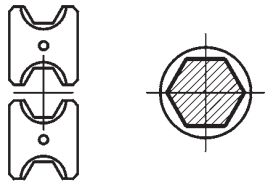
für Cu-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46235/46267 Teil 1



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm
12690	10 + 70	6 + 16	5,5
12691	16 + 35	8 + 12	5,5
12692	25 + 50	10 + 14	5,5
12693	95	18	5,5
12694	120	20	5,5

### 6-Kant-Pressung 16 - 95 mm<sup>2</sup>

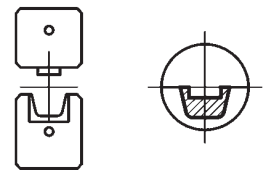
für Al-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46329/46267 Teil 2



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm
12762	16/25 + 35	12 Al + 14 Al	7
12763	16/25 + 50	12 Al + 16 Al	7
12764	70	18 Al	7
12765	95	20 Al	7

### Trapezpressung 25 - 95 mm<sup>2</sup>

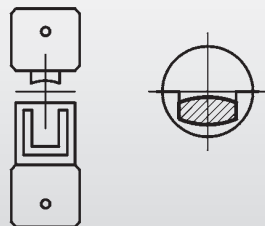
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm	Hinweis
12390	25	26	Zu den Einsätzen 12390-94 ist der jeweilige passende Stempel zu bestellen.
12391	35	26	
12392	50	26	
12393	70	26	
12394	95	26	
Stempel			
12395	25 + 35	26	
12396	50 + 70	26	
12397	95	26	

### Ovalpressung 10 - 35 mm<sup>2</sup>

für isolierte Kabelschuhe



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12695	10	geeignet für Kabelschuhe gem. Katalogseite 15 + 16.
12696	16	
12697	25	
12698	35	

### Mechanisches Handpressgerät

mit Ratschenübersetzung  
und auswechselbaren Presseinsätzen 10 - 240 mm<sup>2</sup>



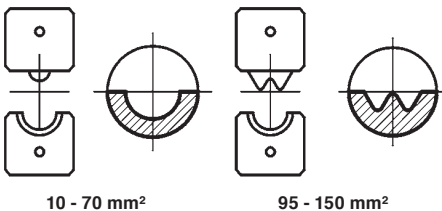
Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Länge	Gewicht kg/Stck.
31460	10 - 240 mm <sup>2</sup>	ca. 100 kN	Pressgerät ohne Einsätze	565 mm	4,00
31465	Werkzeugkasten aus Stahlblech				

**Hinweis:** Robustes mechanisches Presswerkzeug mit Ratschenübersetzung. Durch Schwenken des beweglichen Handhebels lassen sich Pressungen mit geringem Kraftaufwand herstellen. Die Konstruktion des Werkzeuges garantiert eine stets gleich bleibende, optimale Einpresstiefe und damit hervorragende elektrische und mechanische Eigenschaften der Pressverbindung. Schneller Werkzeugwechsel durch aufklappbaren Presskopf. Durch einen hohen Pressdruck von ca. 100 kN bietet das Gerät eine Alternative zu hydraulisch betätigten Werkzeugen.

### Lieferbare Presseinsätze

#### Dornpressung 10 - 150 mm<sup>2</sup>

für Kabelschuhe DIN 46234

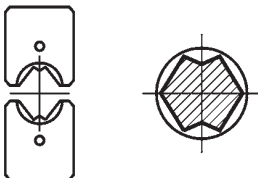


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>
12800	10 + 70	12804	95
12801	16 + 35	12805	120
12802	25 + 50	12806	150
12803	Stempel 10 - 70	12807	Stempel 95 - 150

**Hinweis:** Zu den Einsätzen 12800-02 und 12804-06 ist der jeweils passende Stempel zu bestellen.

#### WM-Pressung 10 - 240 mm<sup>2</sup>

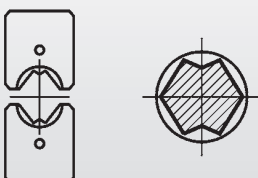
für handelsübliche Rohrkabelschuhe  
druseidt Standard-Serie



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12341	10	7	12347	95	7
12342	16	7	12348	120	7
12343	25	7	12349	150	7
12344	35	7	12350	185	7
12345	50	7	12351	240	7
12346	70	7			

#### WM-Pressung 10 - 240 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe  
druseidt Euro-Serie

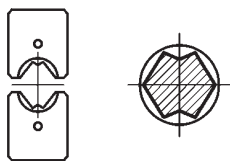


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12562	10	7	12568	95	7
12563	16	7	12569	120	7
12564	25	7	12570	150	7
12565	35	7	12571	185	7
12566	50	7	12572	240	7
12567	70	7			

## Auswechselbare Presseinsätze für Pressgerät 31460

### WM-Pressung 10f - 150f mm<sup>2</sup>

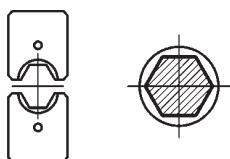
für handelsübliche druseidit Rohrkabelschuhe  
für feindrähtige Leiter



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12192	10 f	5	12197	70 f	5
12193	16 f	5	12198	95 f	5
12194	25 f	5	12199	120 f	5
12195	35 f	5	12200	150 f	5
12196	50 f	5			

### 6-kant-Pressung 10 - 240 mm<sup>2</sup>

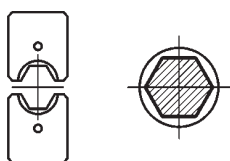
für Cu-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46235/46267 Teil 1



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm
12809	10	6	7	12357	95	18	7
12352	16	8	7	12358	120	20	7
12353	25	10	7	12359	150	22	7
12354	35	12	7	12360	185	25	7
12355	50	14	7	12361	240	28	7
12356	70	16	7				

### 6-kant-Pressung 10 - 240 mm<sup>2</sup>

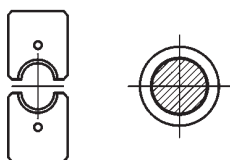
für Al-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46329/46267 Teil 2



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressbreite mm
12362	16/25	12 Al	7	12366	95/120	22 Al	7
12363	35	14 Al	7	12367	150	25 Al	7
12364	50	16 Al	7	12368	185	28 Al	7
12365	70	18 Al	7	12369	240	32 Al	7

### Vorrundeinsätze 25/35 - 240/300 mm<sup>2</sup>

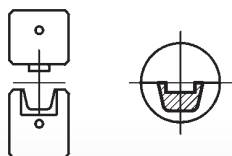
für sektorförmige Cu- und Al-Leiter



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Pressbreite mm	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Pressbreite mm
	sm	se			sm	se	
12378	25	35	25	12383	120	150	25
12379	35	50	25	12384	150	185	25
12380	50	70	25	12385	185	240	25
12381	70	95	25	12386	240	300	16
12382	95	120	25				

### Trapezpressung 25 - 120 mm<sup>2</sup>

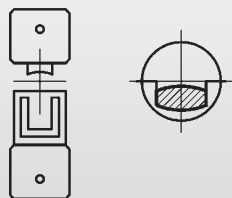
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12888	25	24	12892	95	24
12889	35	24	12893	120	24
12890	50	24			
12891	70	24			

### Ovalpressung 10 - 150 mm<sup>2</sup>

für isolierte Kabelschuhe



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>
12810	10	12815	70
12811	16	12816	95
12812	25	12817	120
12813	35	12818	150
12814	50		

Hinweis: geeignet für isolierte Kabelschuhe Katalogseite 15 + 16.



## Hydraulisch betätigte Handpressgeräte mit auswechselbaren Pressgesenken 10 - 240 mm<sup>2</sup>



**druseidt-Systemeinsätze Größe I**

Flacheinsätze teilweise mit  
2 Querschnittsbereichen in einem Gesenk

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Länge	Gewicht kg/Stck.
12930	1,5 - 240 mm <sup>2</sup>	ca. 55 kN	Pressgerät mit Einfachkolbenpumpe ohne Einsätze	365 mm	2,50
12931	Werkzeugkasten für 12930				
12933	1,5 - 240 mm <sup>2</sup>	ca. 55 kN	Pressgerät mit Doppelkolbenpumpe ohne Einsätze	415 mm	3,30
12934	Werkzeugkasten für 12933				

**Hinweis:** Handliche hydraulisch betätigte Pressgeräte mit Druckbegrenzungsventil. Best.-Nr. 12930 mit Einfach- und Best.-Nr. 12933 mit Doppelkolbenpumpe für schnelles Anfahren des Presseinsatzes an den Verbinder. Schneller Werkzeugwechsel durch aufklappbaren Presskopf. Die handliche Ausführung, das geringe Gewicht in Verbindung mit dem drehbaren, aufklappbaren Presskopf ermöglichen ein Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Die Werkzeuge werden ausgerüstet mit druseidt System Einsätzen (Flacheinsätze des Systems I), welche auch in den druseidt elektrohydraulisch betätigten Akku-Pressgeräten Best.-Nr. 14240/42 sowie 12748 bzw. 12728 eingesetzt werden können.

### Anwendungsbereiche/Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-70 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie  
- druseidt Serie für feindrähtige Leiter
- **6-kant-Pressung 10/16-185 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1, Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35 - 185/240 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezpressung 10 - 95 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4
- **Ovalpressung 10 - 35 mm<sup>2</sup>**  
für isolierte Kabelschuhe und Verbinder

Best.-Nr. und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 202 und 203.

## Hydraulisch betätigtes Handpressgerät mit auswechselbaren Pressgesenken 6 - 300 mm<sup>2</sup>



**druseidt-Systemeinsätze Größe II**  
Halbschaleneinsätze  
schmale Ausführung

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Länge	Gewicht kg/Stck.
12766	6 - 300 mm <sup>2</sup>	ca. 62 kN	Pressgerät mit Doppelkolbenpumpe ohne Einsätze	395 mm	2,80
12767	Werkzeugkasten für 12766				

**Hinweis:** Handliches hydraulisch betätigtes Pressgerät mit großem Arbeitsbereich bis 300 mm<sup>2</sup>. Ausgerüstet mit Überdruckventil und Doppelkolbenpumpe für schnelles Anfahren des Presseinsatzes an den Verbinder. Schneller Werkzeugwechsel durch aufklappbaren Presskopf mit Schnellverschluss. Die leichte, handliche und kurze Bauform ermöglicht in Verbindung mit dem drehbaren Kopf ein Arbeiten auch unter beengten Platzverhältnissen. Das Werkzeug wird ausgerüstet mit druseidt System-Einsätzen (druseidt Halbschaleneinsätze schmale Ausführung des Systems II), welche sowohl in den druseidt elektrohydraulisch betätigten Akku-Presswerkzeugen Best.-Nr. 13552 und 14240/41, 12724 als auch in den stationären Presskopf Best.-Nr. 12836 eingesetzt werden können.

### Anwendungsbereiche/Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-120 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrätige Leiter
- **6-kant-Pressung 6-300 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1, Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35-185/240 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezeinsätze 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4
- **Trapezeinsätze 4-16 mm<sup>2</sup>**  
für TWIN Aderendhülsen 2 x 4 mm<sup>2</sup> bis 2 x 16 mm<sup>2</sup>
- **Presseinsätze für C- und H-Verbinder auf Anfrage**

Best.-Nr. und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 204 und 205.

## Hydraulisch betätigte Handpressgeräte mit auswechselbaren Pressgesenken 10 - 300 mm<sup>2</sup>



12968



12965/S



druseidt-Systemeinsätze Größe III  
Halbschaleneinsätze  
breite Ausführung

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Länge	Gewicht kg/Stck.
12965/S	10 - 300 mm <sup>2</sup>	ca. 130 kN	Pressgerät mit Einfachkolbenpumpe ohne Einsätze	570 mm	6,10
12966	Werkzeugkasten für 12965/S				
12968	10 - 300 mm <sup>2</sup>	ca. 130 kN	Pressgerät mit Doppelkolbenpumpe ohne Einsätze	510 mm	6,10
12969	Werkzeugkasten für 12968				

**Hinweis:** Handhydrauliken mit hoher Presskraft und drehbaren C-förmigen Pressköpfen. Best.-Nr. 12965/S mit Einfachkolbenpumpe und Werkzeugeinstellmöglichkeit, so dass es beim Verpressen mehrerer Verbinder gleichen Querschnitts hintereinander möglich ist, das Werkzeug so einzustellen, dass es immer wieder in die voreingestellte Position zurückfährt. So kann ein Pressen mit nur wenigen Hüben erfolgen. Zum Schutz gegen Beschädigung und Verschmutzung ist dieses Werkzeug mit Gummimanschetten gekapselt. Die Öffnung des Presskopfes ist geeignet für ein seitliches Einlegen/Entnehmen von Verbindern bis 22 mm Außen-Ø. Best.-Nr. 12968 ist etwas kürzer und mit einer Doppelkolbenpumpe für ein schnelles Anfahren der Presseinsätze an den Verbinder ausgerüstet. Die Öffnung des Presskopfes ist geeignet für ein seitliches Einlegen/Entnehmen von Verbindern bis 25 mm Außen-Ø. Die hohe Presskraft ermöglicht den Einsatz von Werkzeugeinsätzen mit großen Pressbreiten, so dass ein Verpressen mit einer möglichst geringen Anzahl von Pressungen ermöglicht wird. Zum Einsatz kommen hier die druseidt Systemeinsätze III (Halbschaleneinsätze breite Ausführung), welche sowohl in den druseidt elektrohydraulisch betätigten Akku-Presswerkzeugen Best.-Nr. 13551/25, 13551/42 und 13537 als auch in den stationären Pressköpfen 12485, 12486, 12487 oder Tischgerät 12837 eingesetzt werden können.

### Anwendungsbereiche/Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 10-95 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrähtige Leiter
- **6-kant-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1, Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35-240/300 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezeinsätze 25-185 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4
- **H-Klemmen 70-120 mm<sup>2</sup> auf Anfrage**

Best.-Nr. und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 206 und 207.

**Das druseidt Akku-Werkzeugprogramm:  
Elektrohydraulisch betätigte Press- und Schneidwerkzeuge  
für Anwendungen in Industrie und Handwerk**

**WIRTSCHAFTLICH  
PRODUKTIV  
UNIVERSELL EINSETZBAR**

- **Akkuwerkzeuge mit fest montierten Werkzeugköpfen**
  - System Pressen 60kN Klappkopf
  - System Pressen 130kN C-Kopf
  - System Pressen 130kN H-Kopf
  - System Schneiden bis 50 mm Ø
  - System Schneiden bis 85 mm Ø
- **Akkuwerkzeuge mit Wechselköpfen**
  - Press-Schneidsystem 60kN
  - Press-Schneidsystem 100kN
- **Akku-Stabgeräte**
  - System druseidt "Standard"
  - System druseidt "Mini"



Akku-Pressgerät 130kN  
mit Tragegurt

## Höchste Qualität „made in Germany“

Elektrohydraulische Akku-Press- und Schneidwerkzeuge von druseidt bieten eine hervorragende Lösung für den mobilen Einsatz und für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen.

Die neue Generation dieser Werkzeuge zeichnet sich sowohl durch eine moderne Steuerungstechnik kombiniert mit einem Li-Ionen-Akku, als auch einer (bis auf druseidt „Mini“) USB-Schnittstelle für den Anschluss an alle gängigen PC-Systeme aus. Durch eine standardmäßig mitgelieferte Analysesoftware können alle Pressungen sowohl der Anzahl nach als auch durch Ausgabe der Verpresskurven dokumentiert werden. Ebenfalls erfolgt über das System eine Fehlerausgabe und Servicekontrolle. So kann ein Höchstmaß an Sicherheit und Kontrolle sichergestellt werden.

Das Stabgerät druseidt „Mini“ ist mit seiner kompakten Bauform für Anwendungen bis 120 mm<sup>2</sup> Querschnitt ausgelegt und soll dem Schaltanlagenhersteller der keine größeren Querschnitte einsetzt, als handliches und wirtschaftliches Gerät dienen. Das größere Stabgerät druseidt „Standard“ für Querschnitte bis 240 mm<sup>2</sup> ist mit den gleichen steuerungstechnischen Möglichkeiten bzw. USB-Schnittstelle ausgerüstet wie die Geräte in Pistolenform.



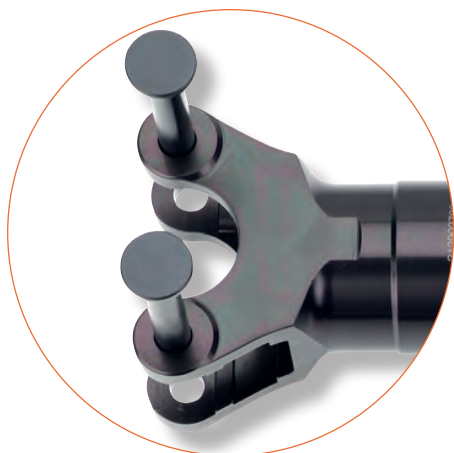
Akku-Pressgerät 100kN  
mit Wechselköpfen

Ergänzend zu einem umfangreichen Programm an Press- und Schneidwerkzeugen mit fest montierten Werkzeugköpfen werden sowohl Systeme mit Wechselköpfen (Pressen/Schneiden) als auch zwei Ausführungen an Stabgeräten angeboten. Die Wechselkopfsysteme bieten ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit und sind universell einsetzbar.



Akku-Pressgerät 60kN  
mit fest montiertem Presskopf

## Elektrohydraulisches Akku-Press- und Schneidwerkzeug 60 kN druseidt-Wechselkopfsystem



14241

Pressen



14242



14243

Schneiden



14244

### Lieferbare Wechselköpfe

- Universelles Akku-Press-/Schneidwerkzeug mit auswechselbaren Werkzeugköpfen
- Geeignet zur Aufnahme auswechselbarer Werkzeugköpfe
- Lieferbare Werkzeugköpfe
  - Best.-Nr. 14241 Presskopf aufklappbar für Halbschaleneinsätze
  - Best.-Nr. 14242 Presskopf aufklappbar für Flacheinsätze
  - Best.-Nr. 14243 Schneidkopf für Cu- und Al-Kabel bis 55 mm Ø
  - Best.-Nr. 14244 Schneidkopf für ACSR-Kabel bis 45 mm Ø
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Werkzeugköpfe 360° drehbar

- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Motorabschaltung und automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung (auf Wunsch durch einfache Änderung im Programm auch abschaltbar)
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störungsmeldungs- und Bereitschaftsanzeige
- 230 V Netzadapter auf Wunsch als Zubehör

## Elektrohydraulisches Akku-Press- und Schneidwerkzeug 60 kN druseidt-Wechselkopfsystem



Pressgesenke Presskopf Best. 14241  
**druseidt-Systemeinsätze Größe II**  
(Halbschaleneinsätze schmale Ausführung)



Pressgesenke Presskopf Best.-Nr. 14242  
**druseidt-Systemeinsätze Größe I**  
(Flacheinsätze)

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Beschreibung/Lieferumfang
14240	1,5 - 300 mm <sup>2</sup>	1 Grund-Set bestehend aus: 1 Stück Pressgerät 60 kN ohne Werkzeugköpfe 1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah
		1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB Verbindungskabel
14241		Presskopf für Halbschaleneinsätze
14242		Presskopf für Flacheinsätze
14243		Schneidkopf für Cu- und Al-Kabel bis 65 mm Ø
14244		Schneidkopf für ACSR-Kabel bis 45 mm Ø
14245		Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage
<b>Zubehör</b>		
13553	Li-Ion Ersatz-Akku 14,4 V, 2,6 Ah	
13554	Ersatz-Ladegerät 230 V	
13555	230 V Netzadapter 14,4 V mit 5 m Anschlussleitung	
13538	Tragegurt	
<b>Technische Daten</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Presskraft 60 kN</li> <li>• Max. Hub: 55 mm</li> <li>• Betriebsdruck: 700 bar</li> <li>• Presszeit: ca. 3-6 Sek. je nach Querschnitt</li> <li>• Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah</li> <li>• Ladezeit: ca. 45 Minuten</li> <li>• Ladegerät: 230 V/50 Hz mit 2 m Anschlussleitung</li> <li>• Gewicht: je nach Werkzeugkopf 6,0-7,5 kg</li> </ul>		

### Anwendungsbereiche/Lieferbare Pressgesenke

Einsatzbereiche Pressköpfe	Wechselkopf	
	Best.-Nr. 14241	Best.-Nr. 14242
<b>Dornpressung</b> für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230	10 - 120 mm <sup>2</sup>	10 - 70 mm <sup>2</sup>
<b>Dornpressung</b> für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe	1,5 - 35 mm <sup>2</sup>	1,5 - 35 mm <sup>2</sup>
<b>WM-Pressung</b> für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder		
• druseidt Standardserie	10 - 300 mm <sup>2</sup>	10 - 300 mm <sup>2</sup>
• druseidt Euroserie	10 - 300 mm <sup>2</sup>	10 - 300 mm <sup>2</sup>
<b>WM-Pressung</b> für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder		
• druseidt Serie für feindrähtige Leiter	10 - 240 mm <sup>2</sup>	10 - 240 mm <sup>2</sup>
<b>6-kant-Pressung</b> für Kabelschuhe und Verbinder		
• Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1	6 - 300 mm <sup>2</sup>	10 - 300 mm <sup>2</sup>
• Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2	10 - 300 mm <sup>2</sup>	16 - 300 mm <sup>2</sup>
<b>Trapezpresseinsätze</b> für Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 + 4	10 - 185 mm <sup>2</sup>	25 - 95 mm <sup>2</sup>
<b>Trapezpresseinsätze</b> für Twin Aderendhülsen	2 x 4 bis 2 x 16 mm <sup>2</sup>	-
<b>Oval-Pressinsätze</b> für isolierte Kabelschuhe und Verbinder	-	10 - 35 mm <sup>2</sup>
<b>Pressinsätze für C- und H-Verbinder</b>	auf Anfrage	-
<b>Einsatzbereiche Schneidköpfe</b>	<b>Best.-Nr. 14243</b>	<b>Best.-Nr. 14244</b>
• Cu/Al-Kabel	bis 55 mm Ø	-
• ACSR-Kabel	-	bis 45 mm Ø

Bestell-Nummern und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 202-205.

## Elektrohydraulisches Akku-Press- und Schneidwerkzeug 100 kN druseidt-Wechselkopfsystem



### Wechselköpfe

Presskopf



Schneidkopf



### Lieferbare Wechselköpfe

- Akku-Werkzeuge mit Wechselköpfen ermöglichen eine wirtschaftliche Kombination von Verpressen lötfreier Kabelschuhe und Verbinder sowie Schneiden von Cu- und Al-Kabeln
- Geeignet zur Aufnahme auswechselbarer Press- und Schneidköpfe/Schnellwechselsystem
- Lieferbare Werkzeugköpfe
  - **Best.-Nr. 12753** Presskopf aufklappbar für Flacheinsätze
  - **Best.-Nr. 12751** Schneidkopf für Cu- und Al-Kabel bis 54 mm Ø
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Werkzeugköpfe 360° drehbar
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Motorabschaltung und automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung (auf Wunsch durch einfache Änderung im Programm auch abschaltbar)
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störungsmeldungs- und Bereitschaftsanzeige
- 230 V Netzadapter auf Wunsch als Zubehör



## Elektrohydraulisches Akku-Press- und Schneidwerkzeug 100 kN druseidt Wechselkopfsystem



Pressgesenke  
druseidt Systemeinsätze Größe I  
(Flacheinsätze)

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Beschreibung/Lieferumfang	
12748	10 - 300 mm <sup>2</sup>	1 Grund-Set bestehend aus: 1 Stück Pressgerät 100 kN ohne Werkzeugkopf 1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah	1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB Verbindungskabel
12749		Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage	
12753		Presskopf für Flacheinsätze	
12751		Schneidkopf für Cu- und Al-Kabel bis 54 mm Ø	
<b>Zubehör</b>			
13553	Li-Ion Ersatz-Akku 14,4 V, 2,6 Ah		
13554	Ersatz-Ladegerät 230 V		
13555	230 V Netzadapter 14,4 V mit 5 m Anschlussleitung		
13538	Tragegurt		
<b>Technische Daten</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Presskraft 100 kN</li> <li>• Max. Hub: 17 mm</li> <li>• Betriebsdruck: 700 bar</li> <li>• Presszeit: ca. 3-6 Sek. je nach Querschnitt</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah</li> <li>• Ladezeit: ca. 45 Minuten</li> <li>• Ladegerät: 230 V/50 Hz mit 2 m Anschlussleitung</li> <li>• Gewicht: mit Presskopf 5,3 kg mit Schneidkopf 6,1 kg</li> </ul>	

### Einsatzbereich Presskopf Best.-Nr. 12753

- **Dornpressung 10-70 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrätige Leiter

- **6-kant-Pressung 10/16 - 300 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1  
- Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35-185/240 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezpressung 25-95 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4

**Einsatzbereich Schneidkopf Best.-Nr. 12751**  
Cu/Al-Kabel bis 54 mm Ø

Bestell-Nummern und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 202 und 203.

## Elektrohydraulisches Akku-Pressgerät 60 kN mit fest montiertem Presskopf



13555  
230 V Netzadapter

- Handliches, universell einsetzbares Pressgerät
- Geeignet zur Aufnahme auswechselbarer druseidt Systemeinsätze der Größe II (Halbschaleneinsätze schmale Ausführung)
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Presskopf 360° dreh- und aufklappbar
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Motorabschaltung und automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung (auf Wunsch durch einfache Änderung im Programm auch abschaltbar)
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- 230 V Netzadapter auf Wunsch als Zubehör

## Elektrohydraulisches Akku-Pressgerät 60 kN mit fest montiertem Presskopf



Pressgesenke  
**druseidt Systemeinsätze Größe II**  
(Halbschaleneinsätze schmale Ausführung)

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Beschreibung/Lieferumfang
13552	1,5 - 300 mm <sup>2</sup>	1 Standard-Set bestehend aus: 1 Stück Akku-Pressgerät ohne Einsätze 1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah 1 Stück Ladegerät 230 V
		1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage
<b>Zubehör</b>		
13553	Li-Ion Ersatz-Akku 14,4 V, 2,6 Ah	
13554	Ersatz-Ladegerät 230 V	
13555	230 V Netzadapter 14,4 V mit 5 m Anschlussleitung	
13538	Tragegurt	
<b>Technische Daten</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Presskraft 60 kN</li> <li>• Max. Hub: 17 mm</li> <li>• Betriebsdruck: 700 bar</li> <li>• Presszeit: ca. 3-6 Sek. je nach Querschnitt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah</li> <li>• Ladezeit: ca. 45 Minuten</li> <li>• Ladegerät: 230 V/50 Hz mit 2 m Anschlussleitung</li> <li>• Gewicht: ca. 4,15 kg</li> </ul>	

### Einsatzbereiche /Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-120 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrätige Leiter
- **6-kant-Pressung 6-300 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1  
- Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35 - 185/240 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezpressung 10-185 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4
- **Trapezpressung 2x4 mm<sup>2</sup> bis 2x16 mm<sup>2</sup>**  
für Twin-Aderendhülsen
- **Presseinsätze für C- und H-Verbinder Auf Anfrage**

Bestell-Nummern und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 204 und 205.

## Elektrohydraulische Akku-Pressgeräte 130 kN mit fest montierten Pressköpfen



- Universelle Pressgeräte geeignet zur Aufnahme von druseidt Systemeinsätzen der Größe III (Halbschaleneinsätze breite Ausführung). Dadurch wird ein rationelles Arbeiten mit einer geringeren Anzahl von Pressungen gegenüber den Ausführungen mit schmalen Halbschaleneinsätzen ermöglicht.
- Bei den Ausführungen mit C-Kopf ist ein seitliches Einlegen/Entnehmen von Verbindern bis 25 mm bzw. 42 mm Ø möglich. Bei der H-Kopf-Ausführung können auch größere Ausführungen von Stoßverbindern problemlos nach oben hin entnommen werden.
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Presskopf 360° drehbar.
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Motorabschaltung und automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung (auf Wunsch durch einfache Änderung im Programm auch abschaltbar)
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störungsmeldungs- und Bereitschaftsanzeige
- 230 V Netzadapter auf Wunsch als Zubehör

## Elektrohydraulische Akku-Pressgeräte 130 kN mit fest montierten Pressköpfen



Pressgesenke  
**druseidt Systemeinsätze Größe III**  
(Halbschaleneinsätze breite Ausführung)

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Beschreibung/Lieferumfang
13551/25	10 - 300 mm <sup>2</sup>	1 Standard-Set jeweils bestehend aus: 1 Stück Akku-Pressgerät mit C-Presskopf, Öffnungsweite 25 mm ohne Einsätze 1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah 1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage
13551/42	10 - 300 mm <sup>2</sup>	1 Standard-Set jeweils bestehend aus: 1 Stück Akku-Pressgerät mit C-Presskopf, Öffnungsweite 42 mm ohne Einsätze 1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah 1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage
13537	10 – 300 mm <sup>2</sup>	1 Standard-Set jeweils bestehend aus: 1 Stück Akku-Pressgerät mit H-Presskopf ohne Einsätze 1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah 1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage

### Zubehör

13553	Li-Ion Ersatz-Akku 14,4 V, 2,6 Ah
13554	Ersatz-Ladegerät 230 V
13555	230 V Netzadapter 14,4 V mit 5 m Anschlussleitung
13538	Tragegurt

### Technische Daten

- Presskraft 130 kN
- Betriebsdruck: 700 bar
- Presszeit: ca. 7,8-13,5 Sek. je nach Querschnitt
- Li-Ion Akku 14,4 V /2,6 Ah
- Ladezeit: ca. 45 Minuten
- Ladegerät: 230 V/50 Hz mit 2 m Anschlussleitung
- Gewicht mit C-Presskopf: ca. 6,9 kg
- Gewicht mit H-Presskopf: ca. 6,3 kg

## Anwendungsbereiche /Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 10-95 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrätige Leiter
- **6-kant-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1  
- Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35 - 240/300 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezpressung 25-185 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4
- **H-Klemmen 70-120 mm<sup>2</sup>**

Bestell-Nummern und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 206 und 207.

## Elektrohydraulisches Akku-Schneidwerkzeug 60 kN für Cu- und Al-Kabel bis 50 mm Ø



- Universelles Schneidgerät
- Geeignet zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln ohne Armierung
- Bestens geeignet für den mobilen Einsatz
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Schneidkopf 360° drehbar
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störungsmeldungs- und Bereitschaftsanzeige
- 230 V Netzadapter auf Wunsch als Zubehör

Best.-Nr.	Schneidkraft	Max. Schneid-Ø	Beschreibung/Lieferumfang
13534	60 kN	50 mm	1 Standard-Set bestehend aus:
			1 Stück Schneidgerät
			1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah
			1 Stück Ladegerät 230 V
			1 Stück Analysesoftware
			1 Stück USB-Verbindungskabel
			1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage

### Zubehör

13553	Li-Ion Ersatz-Akku 14,4 V, 2,6 Ah
13554	Ersatz-Ladegerät 230 V
13555	230 V Netzadapter 14,4 V mit 5 m Anschlussleitung
13538	Tragegurt

### Technische Daten

- Schneidkraft 60 kN
- Betriebsdruck: 700 bar
- Gewicht: 5,6 kg
- Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah
- Ladezeit: ca. 45 Minuten
- Ladegerät: 230 V/50 Hz mit 2 m Anschlussleitung

Die Schneidgeräte sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahlröhren, Kabeln mit Stahleinlage, Massivleitern oder Arbeiten unter Spannung.

## Elektrohydraulisches Akku-Schneidwerkzeug 70 kN für Cu- und Al-Kabel bis 85 mm Ø



- Universelles Schneidgerät
- Geeignet zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln ohne Armierung
- Bestens geeignet für den mobilen Einsatz
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Schneidkopf 360° drehbar
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störungsmeldungs- und Bereitschaftsanzeige
- 230 V Netzadapter auf Wunsch als Zubehör

Best.-Nr.	Schneidkraft	Max. Schneid-Ø	Beschreibung/Lieferumfang
13535	70 kN	85 mm	1 Standard-Set bestehend aus:
			1 Stück Schneidgerät
			1 Stück Li-Ion-Akku 14,4 V, 2,6 Ah
			1 Stück Ladegerät 230 V
			1 Stück Analysesoftware
			1 Stück USB-Verbindungskabel
			1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage

### Zubehör

13553	Li-Ion Ersatz-Akku 14,4 V, 2,6 Ah
13554	Ersatz-Ladegerät 230 V
13555	230 V Netzadapter 14,4 V mit 5 m Anschlussleitung
13538	Tragegurt

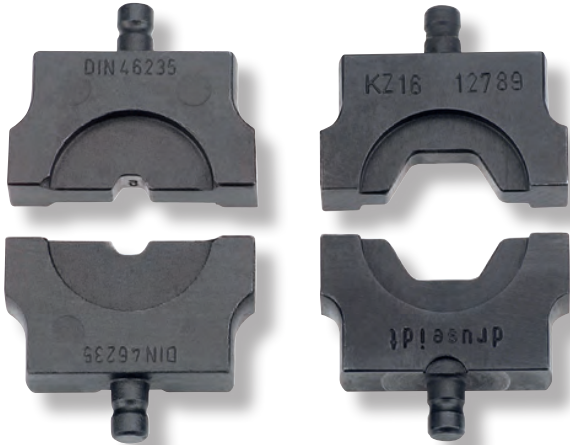
### Technische Daten

- Schneidkraft 70 kN
- Betriebsdruck: 700 bar
- Gewicht: 7,3 kg
- Li-Ion Akku 14,4 V / 2,6 Ah
- Ladezeit: ca. 45 Minuten
- Ladegerät: 230 V/50 Hz mit 2 m Anschlussleitung

Die Schneidgeräte sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten, Kabeln mit Stahleinlage, Massivleitern oder Arbeiten unter Spannung.

## Elektrohydraulisches Akku-Pressgerät 35 kN in Stabform „druseidt-Mini“

Pressgesenke  
„druseidt-Mini“



- Äußerst handliches Pressgerät mit kleinem Presskopf
- Das geringe Gewicht und die Konstruktion des Werkzeuges ermöglichen ein Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Bestens geeignet für Anwendungen bis zu einem max. Querschnitt von 120 mm<sup>2</sup>
- Preiswertes, einfach zu bedienendes Gerät ohne komplizierte Elektronikfunktionen
- Werkzeugköpfe 360° drehbar
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Für Anwendungen > 120 mm<sup>2</sup> Querschnitt oder bei gewünschten Analyse- und Auswertungsfunktionen empfehlen wir unser Stabgerät „druseidt Standard“ gem. Katalogseite 186.

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Beschreibung/Lieferumfang
12725	10 - 120 mm <sup>2</sup>	1 Grund-Set bestehend aus: 1 Stück Pressgerät ohne Einsätze 1 Stück Li-Ion-Akku 18 V, 1,5 Ah 1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Transportkoffer
<b>Zubehör</b>		
12726	Li-Ion Ersatz-Akku 18 V, 1,5 Ah	
12727	Ersatz-Ladegerät 230 V	
<b>Technische Daten</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Presskraft 35 kN</li> <li>• Betriebsdruck 700 bar</li> <li>• Li-Ion-Akku 18 V, 1,5 Ah</li> <li>• Ladegerät 230 V, 50 Hz mit 2 m Anschlussleitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Presszeit: 3-6 Sek. je nach Querschnitt</li> <li>• Gewicht: 2,1 kg</li> <li>• Länge: 360 mm</li> </ul>	

### Einsatzbereiche /Lieferbare Pressgesenke

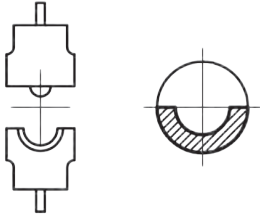
- **Dornpressung 10-35 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **WM-Pressung 10-120 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-95 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrähtige Leiter
- **6-kant-Pressung 10/16-95 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1  
- Alu DIN 46329 / DIN 46267 Teil 2



## Auswechselbare Presseinsätze für Stabgerät „druseidt-Mini“

### Dornpressung 10 - 35 mm<sup>2</sup>

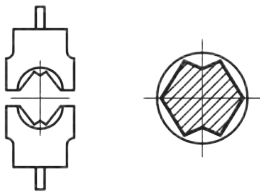
für Kabelschuh DIN 46234 + DIN 46230



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>
12548	10
12549	16
12550	25
12551	35

### WM-Pressung 10 - 120 mm<sup>2</sup>

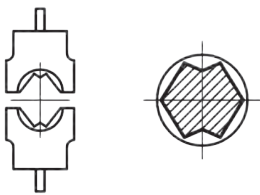
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder, druseidt Standard-Serie



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12792	10	5
12793	16	5
12794	25	5
12795	35	5
12796	50	5
12797	70	5
12798	95	5
12799	120	5

### WM-Pressung 10 - 120 mm<sup>2</sup>

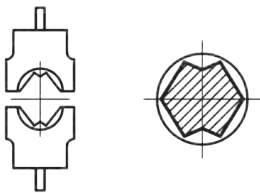
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder, druseidt Euro-Serie



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12554	10	5
12555	16	5
12556	25	5
12557	35	5
12558	50	5
12559	70	5
12560	95	5
12561	120	5

### WM-Pressung 10 - 95 mm<sup>2</sup>

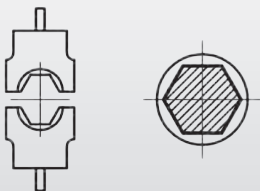
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder druseidt Serie für feindrähtige Leiter



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm
12740	10	5
12741	16	5
12742	25	5
12743	35	5
12744	50	5
12745	70	5
12746	95	5

### 6-Kant Pressung 10 - 95 mm<sup>2</sup>

für Kabelschuhe und Verbinder,  
Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1  
Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2



Best.-Nr.	Kennziffer	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Pressbreite mm
		Cu	Al	
12784	6	10	-	5
12785	8	16	-	5
12786	10	25	-	5
12787	12	35	16/25	5
12788	14	50	35	5
12789	16	70	50	5
12790	18	95	70	5

**Elektrohydraulisches Akku-Pressgerät 50 kN in Stabform „druseidt-Standard“  
mit auswechselbaren Presseinsätzen 1,5 bis 240 mm<sup>2</sup>**



Pressgesenke  
**druseidt-Systemeinsätze Größe I**  
(Flacheinsätze)

- Handliches Pressgerät in Stabform mit großem Leistungsbereich und Elektronikfunktionen analog den Geräten in Pistolenform
- Bestens geeignet für ein ermüdungsarmes Arbeiten auch beim Verpressen größerer Querschnitte
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Werkzeugköpfe 360° drehbar
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Motorabschaltung und automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung (auf Wunsch durch einfache Änderung im Programm auch abschaltbar)
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störungsmeldungs- und Bereitschaftsanzeige

## Elektrohydraulisches Akku-Pressgerät 50 kN in Stabform „druseidt-Standard“ mit auswechselbaren Presseinsätzen 1,5 bis 240 mm<sup>2</sup>



Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Beschreibung/Lieferumfang
12728	1,5 - 240 mm <sup>2</sup>	1 Grund-Set bestehend aus: 1 Stück Pressgerät ohne Einsätze 1 Stück Li-Ion-Akku 18 V, 1,5 Ah 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Transportkoffer

### Zubehör

12726	Li-Ion Ersatz-Akku 18 V, 1,5 Ah
12727	Ersatz-Ladegerät 230 V/50 Hz

### Technische Daten

- Presskraft 50 kN
- Betriebsdruck 700 bar
- Li-Ion-Akku 18 V, 1,5 Ah
- Ladezeit ca. 45 Minuten
- Ladegerät 230 V, 50 Hz mit 2 m Anschlusskabel
- Presszeit: 3-6 Sekunden je nach Querschnitt
- Gewicht: 2,3 kg
- Länge: 400 mm

### Anwendungsbereiche /Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-70 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-185 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrätige Leiter
- **6-kant-Pressung 10/16-185 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1  
- Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35-185/240 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezpressung 10-95 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4

Bestell-Nummern und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 202 und 203.

## Elektrohydraulisches Akku-Pressgerät 60 kN in Stabform mit auswechselbaren Presseinsätzen 1,5 bis 300 mm<sup>2</sup>



Pressgesenke  
**druseidt-Systemeinsätze Größe II**  
(Halbschaleneinsätze, schmale Ausführung)

- Handliches Pressgerät in Stabform mit großem Leistungsbereich und Funktionen analog den Geräten in Pistolenform
- Bestens geeignet für ein ermüdungsarmes Arbeiten auch beim Verpressen größerer Querschnitte
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Werkzeugköpfe 360° drehbar
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Schnellstopp und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Motorabschaltung und automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung (auf Wunsch durch einfache Änderung im Programm auch abschaltbar)
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- Verpressungskurven und Fehlermeldeausgabe
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störungsmeldungs- und Bereitschaftsanzeige

## Elektrohydraulisches Akku-Pressgerät 60 kN in Stabform mit auswechselbaren Presseinsätzen 1,5 bis 300 mm<sup>2</sup>



Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Beschreibung/Lieferumfang
12724	1,5 - 300 mm <sup>2</sup>	1 Grund-Set bestehend aus: 1 Stck. Pressgerät ohne Einsätze 1 Stck. Li-Ion-Akku 18 V/1,5 Ah 1 Stck. Analysesoftware 1 Stck. USB-Verbindungskabel 1 Stck. Ladegerät 230 V 1 Stck. Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage

### Zubehör

12726	Li-Ion Ersatz-Akku 18 V, 1,5 Ah
12727	Ersatz-Ladegerät 230 V/50 Hz

### Technische Daten

- Presskraft 60 kN
- Betriebsdruck 700 bar
- Li-Ion-Akku 1,8 V, 1,5 Ah
- Ladezeit ca. 45 Minuten
- Ladegerät 230 V, 50 Hz mit 2 m Anschlusskabel
- Presszeit: 3-6 Sekunden je nach Querschnitt
- Gewicht: 3,5 kg
- Länge: 400 mm

### Anwendungsbereiche /Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-120 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrähtige Leiter
- **6-kant-Pressung 6-300 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1  
- Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35-185/240 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezeinsätze 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4
- **Trapezeinsätze 4-16 mm<sup>2</sup>**  
für TWIN Aderendhülsen 2 x 4 mm<sup>2</sup> bis 2 x 16 mm<sup>2</sup>
- **Presseinsätze für C- und H-Verbinder auf Anfrage**

Bestell-Nummern und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 204 und 205.

## Elektrohydraulisches Akku-Schneidergerät 30 kN in Stabform für mehrdrähtige Cu- und Al-Kabel bis 40 mm Ø



- Handliches Schneidergerät mit offenem Schneidkopf und Endlosdrehung
- Geeignet zum Schneiden von mehrdrähtigen Cu- und Al-Kabeln ohne Armierung
- Bestens geeignet für den mobilen Einsatz
- Automatische Druckbegrenzung und Überwachung mit Drucksensor
- Automatische Schneiderkennung mit Motorabschaltung und automatischem Rücklauf nach vollendetem Schneidvorgang
- Schnellstop und manuelle Rücklaufmöglichkeit
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorganges
- USB-Schnittstelle für Anschluss an alle gängigen PC-Systeme
- Analysesoftware mit Auswerte-, Kontroll- und Servicefunktionen
- Optische Störmeldungs- und Bereitschaftsanzeige
- Ladezustandsanzeige direkt am Akku



Best.-Nr.	Schneidkraft	Max. Schneid-Ø	Beschreibung/Lieferumfang
12721	30 kN	40 mm	1 Standard-Set bestehend aus: 1 Stück Schneidergerät 1 Stück Li-Ion-Akku 18 V, 1,5 Ah 1 Stück Ladegerät 230 V 1 Stück Analysesoftware 1 Stück USB-Verbindungskabel 1 Stück Stahlblechkoffer mit Schaumstoffeinlage

### Zubehör

12726	Li-Ion Ersatz-Akku 18 V, 1,5 Ah
12727	Ersatz-Ladegerät 230 V/50 Hz

### Technische Daten

- Schneidkraft 30 kN
- Betriebsdruck: 700 bar
- Gewicht: 2,8 kg
- Li-Ion Akku 18 V, 1,5 Ah
- Ladezeit: ca. 45 Minuten
- Ladegerät: 230 V/50 Hz mit 2 m Anschlussleitung
- Schneidbereiche  
Cu-Leiter 1 x 240 mm<sup>2</sup> bzw. 4 x 50 mm<sup>2</sup>  
Al-Leiter 1 x 500 mm<sup>2</sup> bzw. 4 x 70 mm<sup>2</sup>

Die Schneidergeräte sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten, Kabeln mit Stahleinlage, Massivleitern oder Arbeiten unter Spannung.

## Stationäre Hydrauliken mit wechselbaren Press- und Schneidköpfen

Für das kontinuierliche Verarbeiten größerer Querschnitte bzw. das Ausrüsten stationärer Werk- und Arbeitsplätze bietet druseidt auch ein umfassendes Programm an Grundgeräten mit wechselbaren Press- und Schneidköpfen an. Um diesen Gerätschaften eine zusätzliche Mobilität zu verleihen, werden ergänzend zu den herkömmlichen Fußpumpen bzw. kleinen Grundgeräten auch hydraulisch betriebene Akkupumpen in leichter und kompakter Bauweise angeboten. So ist es dem Anwender möglich, eine individuell auf seine Bedürfnisse zugeschnittene Press- und Schneidkopfkonfiguration zu erstellen. Ergänzt mit der dazu passenden Abisolier- und Kabeltechnik gem. den Katalogseiten 141 ff. bietet druseidt dem Anwender die Möglichkeit, sowohl mobile als auch stationäre Arbeitsplätze mit den dafür geeigneten optimalen Geräten auszustatten. Eine ausführliche Beratung im Bereich der Presstechnik und Unterstützung der Qualitätssicherung ermöglichen die Erstellung reproduzierbarer elektrischer Kabelverbindungen in der geforderten und notwendigen Qualität. Gerne beraten Sie unsere Mitarbeiter bei Ihren Anwendungen.

### druseidt Hydraulik-Grundgeräte

- Elektrofußpumpen
- Elektrische Hydraulikgrundgeräte verschiedener Größe
- Elektrohydraulische Akku-Grundgeräte
- Hydropneumatische Fußpumpen

### druseidt wechselbare Pressköpfe

- System 60 kN
  - System 130 kN
  - System 250 kN
  - System 450 kN
- für Querschnitte bis 1000 mm<sup>2</sup>

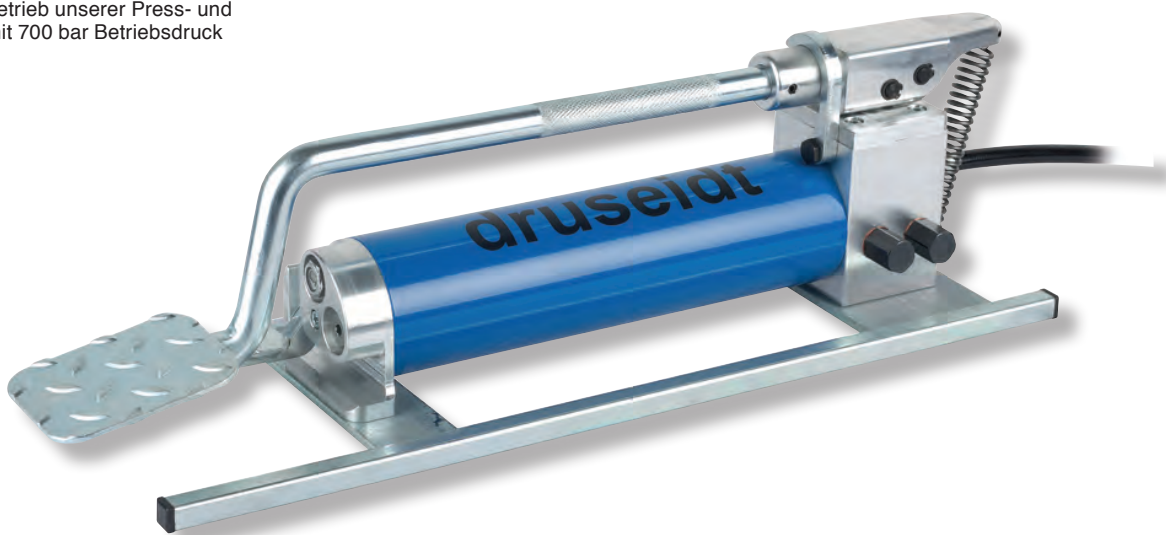
### druseidt wechselbare Schneidköpfe

- System 60 kN
  - System 70 kN
  - System 130 kN
- Für Cu- und Al-Kabel bis 95 mm Ø bzw. ACSR-Kabel bis 45 mm Ø



### Hydraulik-Pumpen mit Zubehör

geeignet zum Betrieb unserer Press- und Schneidköpfe mit 700 bar Betriebsdruck



Best.-Nr.	Betriebsdruck	Beschreibung/Lieferumfang
12480	700 bar	Hydraulik-Fußpumpe mit 2 m Hochdruckschlauch und Schnellkupplung ohne Werkzeugköpfe
<b>Technische Daten</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Betriebsdruck: 700 bar</li> <li>• Ölfüllung: 1 Liter</li> <li>• Betriebstemperatur: -20° C bis +40° C</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Abmessungen: 170 mm x 190 mm x 660 mm</li> <li>• Gewicht: 9 kg</li> </ul>
Hinweis: Zweistufige Hydraulik-Fußpumpe mit Druckbegrenzungsventil, automatischer Umschaltung und bei Bedarf manueller Rücklaufmöglichkeit auch im Hochdruckbereich.		



Best.-Nr.	Betriebsdruck	Beschreibung/Lieferumfang
05254	700 bar	Elektrohydraulikpumpe mit 1,8 m Hochdruckschlauch, Handschalter und Schnellkupplung ohne Werkzeugköpfe
05253		Fußschalter 2-pedalig für Elektro-Pumpe 05254
<b>Technische Daten</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Betriebsdruck: 700 bar</li> <li>• Betriebsspannung: 230 V/50 Hz</li> <li>• Motorleistung: 0,4 kW</li> <li>• Förderleistung 0-20 bar: 2,0 L/Min.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Förderleistung 20-700 bar: 1,2 L/Min.</li> <li>• Nutzbares Ölvolumen: 0,8 Liter, Ölfüllung : 1,2 Liter</li> <li>• Abmessungen: 300 mm x 150 mm x 285 mm</li> <li>• Gewicht: 8 kg</li> </ul>
Hinweis: Kompakte, handliche zweistufige Elektrohydraulikpumpe mit Druckbegrenzungsventil und automatischer Umschaltung. Auf Grund des geringen Gewichtes und der Abmessungen auch für einen mobilen Einsatz im Netzbetrieb geeignet		



### Elektrohydraulik-Pumpen mit Zubehör

geeignet zum Betrieb unserer Press- und Schneidköpfe mit 700 bar Betriebsdruck



Best.-Nr.	Betriebsdruck	Tankvolumen	Beschreibung
05270	700 bar	2 Liter	Elektrohydraulik-Pumpe ohne Werkzeugköpfe und Hochdruckschlauch
05272	700 bar	5 Liter	Elektrohydraulik-Pumpe ohne Werkzeugköpfe und Hochdruckschlauch
05274			Fernbedienung/Handschalter
05275			Fußschalter

#### Technische Daten

- Betriebsdruck: 700 bar
- Betriebsspannung: 230 V, 50 Hz
- Vierkolbenpumpe mit Schnellvorschub
- HD-Förderleistung 0,34 L/Min.
- ND-Förderleistung 0,80 L/Min.
- Alu-Gehäuse mit Stahltank
- Motor 370 W (4-Phasen-Motor)

#### Best.-Nr. 05270

- Tankvolumen: 2 Liter
- Nutzbares Ölvolumen: 1,8 Liter
- Abmessungen: 380/430 x 210 x 395 mm
- Gewicht: 15 kg

#### Best.-Nr. 05272

- Tankvolumen: 5 Liter
- Nutzbares Ölvolumen: 4 Liter
- Abmessungen: 385/435 x 245 x 420 mm
- Gewicht: 20 kg

Hinweis: Zweistufige Elektrohydraulik-Pumpen mit Druckbegrenzungsventil und automatischer Umschaltung. Die Pumpen können wahlweise über eine Fernbedienung als Handschalter oder aber einen Sicherheitsfußschalter mit sogenannter „Totmannschaltung“ betrieben werden. Der gewünschte Schalter ist separat in der Bestellung mit aufzuführen. Die Bedienung erfolgt über Tipbetrieb und die Pumpen öffnen automatisch nach Erreichung des Betriebsdruckes. Ein Öffnen/Unterbrechen ist jederzeit sowohl im Nieder- als auch Hochdruckbetrieb möglich.

### Hydraulikschläuche mit Schnellkupplungsanschluss

geeignet zum Anschluss unserer Press- und Schneidköpfe mit 700 bar Betriebsdruck



Best.-Nr.	Bezeichnung
05258	Stahlarmiert, nicht isolierend, 2 m lang
05259	Stahlarmiert, nicht isolierend, 3 m lang
05260	Stahlarmiert, nicht isolierend, 4 m lang
05262	Stahlarmiert, nicht isolierend, 5 m lang

### Hydraulische Akku-Pumpe

geeignet zum Betrieb unserer Press- und Schneidköpfe mit 700 bar Betriebsdruck



Im Grundset mitgeliefertes Zubehör

- Leichte und robuste Bauweise mit Gehäuse aus glasfaserverstärktem, isolierendem und stoßfestem Polyamid. Dadurch bestens geeignet für den mobilen Einsatz
- Extrem hoher Schnellvorschub mittels spezieller Doppelkolbentechnik, welche durch einen Vorschub im Niederdruckbereich und einen langsamen Arbeitshub im Hochdruckbereich gekennzeichnet ist
- Ein hohes Rücklauffördervolumen ermöglicht schnelle Arbeitszyklen
- Eine Volumenerkennung ermöglicht ein präzises Arbeiten sowohl mit als auch ohne Hydraulikschlauch, d. h., dass die Press- und Schneidköpfe auch direkt an die Pumpe angeschlossen werden können
- Ansteuerung des Motors über PWM/Pulsweitenmodulation (Softstart, um Getriebe und Motor zu schonen)
- Softwaregesteuerter Rücklaufweg der Arbeitsköpfe
- Steuerung über Microcontroller
- Drucküberwachung mittels elektronischem Drucksensor
- Überwachung der Akkuladung mittels Batterieladestandsanzeige
- Rückverfolgbarkeit der Arbeitszyklen durch Abspeicherung der Verpressungen und Fehlermeldungen sowie Servicemanagement über mitgelieferte Analysesoftware
- Auslesen der Daten sowie Software Update über Mini-USB-Schnittstelle
- Bedienung über mitgelieferte Fernbedienung
- Kontrolle der Arbeitszyklen mittels LED-Anzeigen
- Automatischer oder manueller Rücklauf mit Rücklaufstoppfunktion

Best.-Nr.	Betriebsdruck	Beschreibung/Lieferumfang
05265	700 bar	1 Grundset bestehend aus: - 1 Stück Akku-Pumpe ohne Werkzeugköpfe - 1 Stück Li-Ion-Akku 18 V DC, 3,0 Ah - 1 Stück Ladegerät 230 V, 50 Hz - 1 Stück Analysesoftware - 1 Stück USB-Verbindungskabel - 1 Stück Hochdruckschlauch 1,5 m - 1 Stück Tragegurt - 1 Stück Tragetasche mit Zusatztaschen

Zubehör	
12726/3,0	Li-Ion Ersatz-Akku 18 V DC, 3,0 Ah
12727	Ersatz-Ladegerät 230 V für Li-Ion Akku 18 V
12729	230 V Netzadapter 18 V mit 5 m Anschlussleitung
05267	Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung Länge 1,5 m
05268	Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung Länge 5 m
05269	Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung Länge 10 m

Technische Daten	
• Betriebsdruck: 700 bar (70 MPa)	• Akku-Ladezeit: ca. 45-50 Min.
• Fördervolumen: 1,15 L/Min. im Niederdruckbereich 0,15 L/Min. im Hochdruckbereich	• Betriebstemperatur: -20 °C bis +55 °C
• Umschaltung von Nieder- in Hochdruckbereich bei ca. 90 bar	• Schutzklasse: IP 43
• Antrieb über Gleichstrom – Permanentfeldmotor	• Abmessungen: 300 mm x 195 mm x 210 mm
• Li-Ion Akku 18 V DC, 3,0 Ah	• Gewicht: ca. 4,7 kg
• Ladegerät 230 V, 50 Hz mit 2 m Anschlussleitung	

## Hydraulische Akku-Pumpe

mit zusätzlichem Display und weitergehenden Funktionen  
geeignet zum Betrieb unserer Press- und  
Schneidköpfe mit 700 bar Betriebsdruck



Im Grundset mitgeliefertes Zubehör

**Ausführung gemäß Beschreibung Akku-Pumpe Best.-Nr. 05265, Seite 190,  
jedoch mit zusätzlich integriertem Display und folgenden weiteren Funktionen:**

- Optische Darstellung des Pressverlaufes am Display (Arbeitsdruck und Arbeitszeit)
- Anzeige Ist-Druck/Soll-Druck
- Fehleranzeige (Pressfehler, Temperatur, Eigendiagnose Akku)
- Anzeige von Service und Gerätedaten
- Ein- und Ausgabelement über I-Drive (Drehknopf)
- Möglichkeit zum Arbeiten mit vorinstallierten Standardprogrammen zum Schneiden oder Verpressen mit:
  - Rücklauf automatisch oder manuell
  - Haltezeiteinstellungen
  - Spannfunktion mittels automatischer Nachjustierung
  - Rücklaufstoppfunktion
  - Sofortige Schneidenöffnung nach erfolgreichem Schnitt und Loslassen der Taste
- Speicherbare Bedienprogramme

Best.-Nr.	Betriebsdruck	Beschreibung/Lieferumfang
05266	700 bar	1 Grundset bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 Stück Akku-Pumpe ohne Werkzeugköpfe</li> <li>- 1 Stück Li-Ion-Akku 18 V DC, 3,0 Ah</li> <li>- 1 Stück Ladegerät 230 V, 50 Hz</li> <li>- 1 Stück Analysesoftware</li> <li>- 1 Stück USB-Verbindungskabel</li> </ul>

Zubehör	
12726/3,0	Li-Ion Ersatz-Akku 18 V DC, 3,0 Ah
12727	Ersatz-Ladegerät 230 V für Li-Ion Akku 18 V
12729	230 V Netzadapter 18 V mit 5 m Anschlussleitung
05267	Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung Länge 1,5 m
05268	Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung Länge 5 m
05269	Hochdruckschlauch mit Schnellkupplung Länge 10 m

### Technische Daten

- Betriebsdruck: 700 bar (70 MPa)
- Fördervolumen: 1,15 L/Min. im Niederdruckbereich  
0,15 L/Min. im Hochdruckbereich
- Umschaltung von Nieder- in Hochdruckbereich bei ca. 90 bar
- Antrieb über Gleichstrom – Permanentfeldmotor
- Li-Ion Akku 18 V DC, 3,0 Ah
- Ladegerät 230 V, 50 Hz mit 2 m Anschlussleitung
- Akku-Ladezeit: ca. 45-50 Min.
- Betriebstemperatur: -20 °C bis +55 °C
- Schutzklasse: IP 43
- Abmessungen: 300 mm x 195 mm x 210 mm
- Gewicht: ca. 4,7 kg

## Hydropneumatische Fußpumpen

geeignet zum Betrieb unserer Press- und Schneidköpfe mit 700 bar Betriebsdruck

- Hydro-pneumatisch betätigte und ergonomisch gestaltete Hochleistungspumpen
- Bestens geeignet zum Betrieb unserer Press- und Schneidköpfe mit 700 bar Betriebsdruck
- Stabile Konstruktion und relativ geringes Gewicht sowie kompakte Bauform
- Der eingehende Luftdruck wird über einen Druckübersetzer in einen hohen hydraulischen Betriebsdruck umgesetzt
- Die Betätigung erfolgt über ein Fußpedal, so dass beide Hände für andere Tätigkeiten frei sind
- Preiswert und universell einsetzbar



Best.-Nr.	Betriebsdruck	Tankvolumen	Beschreibung/Lieferumfang
05276	700 bar	2,4 l	Hydro-pneumatisch betätigte Fußpumpen
05286	700 bar	5,0 l	mit 2 m Hochdruckschlauch und Schnellkupplung
05277			Hochdruckschlauch 3 m lang eine Seite AG 3/8" NPT – andere Seite Cejn Schnellverschluss
05278			Hochdruckschlauch 4 m lang eine Seite AG 3/8" NPT – andere Seite Cejn Schnellverschluss
05279			Hochdruckschlauch 6 m lang eine Seite AG 3/8" NPT – andere Seite Cejn Schnellverschluss
05280			Hochdruckschlauch 10 m lang eine Seite AG 3/8" NPT – andere Seite Cejn Schnellverschluss

### Technische Daten

- Erforderlicher Luftdruck: max. 6 bar
- Betriebsdruck: max. 700 bar
- Tankinhalt: 2,4 l / 5,0 l
- Förderleistung: Bis zu 2,7 l/Min
- Abmessungen:  
05276: 365 x 155 x 109 mm, 05286: 365 x 178 x 137 mm
- Gewicht:  
05276: 6,3 kg, 05286: 10,2 kg
- Geräuscharm: ca. 75 dbA
- Luftbedarf: 400 NI/Min.

**Hinweis:** Alle Hochdruckschläuche haben pumpenseitig einen Anschluss AG 3/8" NPT sowie einen Cejn Schnellverschluss zum Anschluss unserer Press- und Schneidköpfe auf der anderen Seite. Auf Anfrage sind auch Pumpen mit größeren Öltanks als 5 l lieferbar.

**Hydraulik-Pressköpfe 60 kN-450 kN**

geeignet zum Anschluss an unsere 700 bar Grundgeräte



**Best.-Nr. 12836**  
60 kN / 6-300 mm<sup>2</sup>  
mit aufklappbarem Kopf



**Best.-Nr. 12485**  
130 kN / 10-300 mm<sup>2</sup>  
seitliches Einlegen bis 25 mm Ø



**Best.-Nr. 12486**  
130 kN / 10-300 mm<sup>2</sup>  
seitliches Einlegen bis 38 mm Ø



**Best.-Nr. 12487**  
130 kN / 10-300 mm<sup>2</sup>



**Best.-Nr. 05256**  
250 kN / 10-630 mm<sup>2</sup>



**Best.-Nr. 12491**  
450 kN / 95-1000 mm<sup>2</sup>

**Presseinsätze für Hydraulik-Pressköpfe 60 kN-450 kN**

**Best.-Nr. 12836:** Systemeinsätze der Größe II  
(Halbschaleneinsätze schmale Ausführung)  
gem. Katalogseiten 204-205

**Best.-Nr. 05256:** Presseinsätze gem. Katalogseite 209

**Best.-Nr. 12485-87:** Systemeinsätze der Größe III  
(Halbschaleneinsätze breite Ausführung)  
gem. Katalogseiten 206-207

**Best.-Nr. 12491:** Presseinsätze gem. Katalogseite 209

## Hydraulisches Pressgerät 130 kN

Geeignet zur Tischmontage und Anschluss an unsere 700 bar Grundgeräte



- Universell einsetzbares kompaktes Tischgerät
- Geeignet zur Aufnahme einer Vielzahl unterschiedlicher Pressseinsätze, dadurch ergibt sich ein umfangreiches Anwendungsspektrum
- Seitliches Einlegen und Entnehmen von Kabeln und Verbindern bis 25 mm Ø
- Geeignet zur Aufnahme von druseidt-Systemeinsätzen der Größe III (Halbschaleneinsätze breite Ausführung)
- Diese Systemeinsätze reduzieren auf Grund ihrer Pressbreite die notwendige Anzahl der Pressungen
- Mit Schnellkupplungsanschluss zum erleichterten Anschluss an unsere Grundgeräte

Best.-Nr.	Querschnittsbereich	Presskraft	Beschreibung	Gewicht kg/Stck.
12837	10-300 mm <sup>2</sup>	130 kN	Kleines Tischgerät als C-Presskopf	12,00

**Hinweis:** Geeignet zur Aufnahme von druseidt-Systemeinsätzen der Größe III (Halbschaleneinsätze breite Ausführung) gemäß den Katalogseiten 206-207. Seitliche Entnahme/Einlegen von Kabeln und Verbindern bis 25 mm Ø. Ausführung mit Schnellkupplungsanschluss.

### Anwendungsbereiche /Lieferbare Pressgesenke

- **Dornpressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe DIN 46234 + DIN 46230
- **Dornpressung 10-95 mm<sup>2</sup>**  
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe
- **WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Standardserie  
- druseidt Euroserie
- **WM-Pressung 10-240 mm<sup>2</sup>**  
für handelsübliche Kabelschuhe und Verbinder  
- druseidt Serie für feindrähtige Leiter
- **6-kant-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>**  
für Kabelschuhe und Verbinder  
- Cu DIN 46235/DIN 46267 Teil 1  
- Alu DIN 46329/DIN 46267 Teil 2
- **Vorrundeinsätze 25/35-240/300 mm<sup>2</sup>**
- **Trapezpressung 25-185 mm<sup>2</sup>**  
für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4
- **Pressgesenke für H-Klemmen 70-120 mm<sup>2</sup> auf Anfrage**

Bestell-Nummern und Auswahltabellen für die Pressgesenke finden Sie in diesem Katalog auf den Seiten 206 und 207.

**Hydraulische Schneidköpfe**

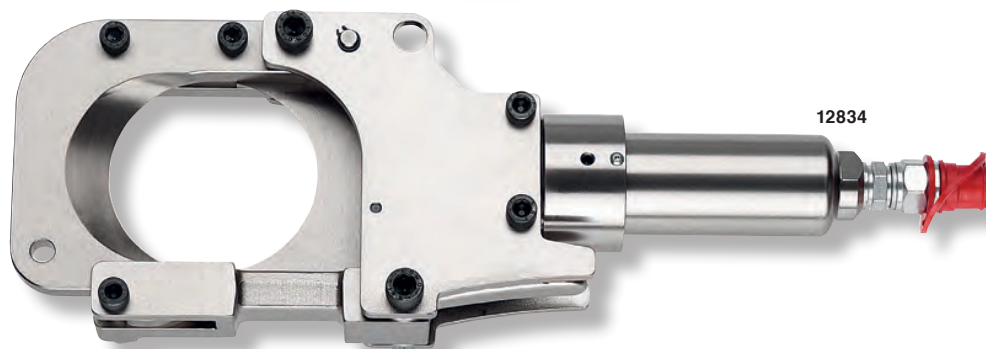
für Cu-, Al- bzw. ACSR-Kabel,  
geeignet zum Anschluss an unsere  
700 bar Grundgeräte



12832



12833



12834



12835

Best.-Nr.	Max. Schneid-Ø	Schneidkraft	geeignet für	Länge	Gewicht kg/Stck.
12832	45 mm	60 kN	ACSR-Kabel	320 mm	3,5
12833	50 mm	60 kN	Cu-/Al-Kabel	320 mm	2,7
12834	85 mm	70 kN	Cu-/Al-Kabel	420 mm	5,2
12835	95 mm	130 kN	Cu-/Al-Kabel	420 mm	9,8

**Hinweis:** Die Lieferung aller Schneidköpfe erfolgt mit Schnellkupplungsanschluss. Best.-Nr. 12832 ist geeignet für ACSR-Kabel bis 45 mm Ø. Alle anderen Schneidköpfe sind ausgelegt für das Schneiden von Cu- und Al-Kabeln in dem angegebenen Durchmesserbereich. Sie sind nicht geeignet zum Schneiden von Stahldrähten bzw. Kabel mit Stahleinlage oder Massivleiter. Sie sind ebenfalls nicht geeignet für das Schneiden unter Spannung.

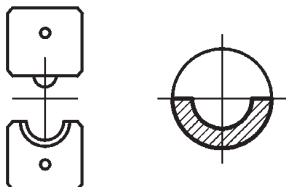
### Systemeinsätze Größe I (Flacheinsätze)

geeignet sowohl für Handhydrauliken Best.-Nr. 12930 + 12933 gemäß Katalogseite 171 als auch Akku-Werkzeuge Best.-Nr. 14240/42 Seite 176, 12748 Seite 178 und 12728 Seite 188



#### Dornpressung 10-70 mm<sup>2</sup>

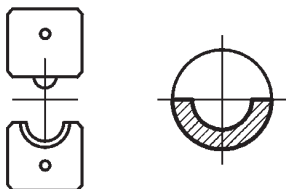
für Kabelschuhe DIN 46234 und 46230



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12150	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12930/12933, 14240/42, 12748 und 12728.
12151	16	
12152	25	
12153	35	
12154	50	
12155	70	

#### Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>

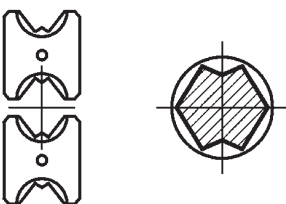
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12503	1,5 - 2,5	Alle Querschnitte/Gesenke sind einsetzbar in den Werkzeugen 12930/12933, 14240/42, 12748 und 12728.
12504	4-6	
12505	10	Ab 35 mm <sup>2</sup> Querschnitt sind zum Verpressen von CU- und Edelstahllitzen unterschiedliche Gesenke erforderlich
12506	16	
12507	25	
12508/VA	35	
12508/CU	35	

#### WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

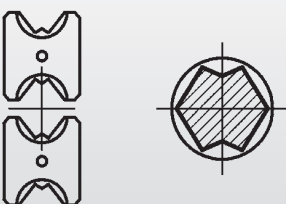
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder druseidt-Standardserie, Pressbreite 5 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12923	10 + 120	Werkzeuge 12930, 12933 und 12728 für Querschnitte bis 240 mm <sup>2</sup> .
12924	16 + 70	
12925	25 + 95	Werkzeuge 14240/42 und 12748 für Querschnitte bis 300 mm <sup>2</sup> .
12926	35 + 50	
12927	150	
12928	185	
12929	240	
12929/300	300	

#### WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder druseidt- Euro-Serie, Pressbreite 5 mm



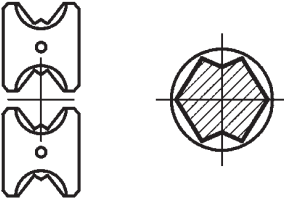
Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12400	10 + 120	Werkzeuge 12930, 12933 und 12728 für Querschnitte bis 240 mm <sup>2</sup> .
12401	16 + 70	
12402	25 + 95	Werkzeuge 14240/42 und 12748 für Querschnitte bis 300 mm <sup>2</sup> .
12403	35 + 50	
12927	150	
12928	185	
12929	240	
12929/300	300	



## Systemeinsätze Größe I (Flacheinsätze)

### WM-Pressung 10f-240f

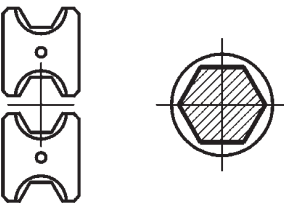
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
druseidt Serie für feindrähtige Leiter, Pressbreite 5 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12492	10f + 25f	Werkzeuge 12930, 12933 und 12728 für Gesenke/Querschnitte bis 185f mm <sup>2</sup> . Werkzeuge 14240/42 und 12748 für Gesenke/Querschnitte bis 240f mm <sup>2</sup> .
12493	16f + 35f	
12494	50f	
12495	70f	
12496	95f	
12497	120f	
12498	150f	
12499	185f	
12499/240f	240f	

### 6-kant-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

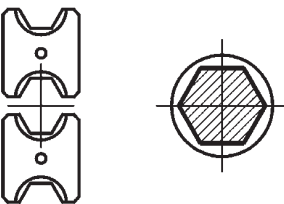
für Cu-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46235/46267 Teil 1, Pressbreite 5 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Hinweis
12945	10 + 120	6 + 20	Werkzeuge 12930, 12933 und 12728 für Gesenke/Querschnitte bis 185 mm <sup>2</sup> . Werkzeuge 14240/42 und 12748 für Gesenke/Querschnitte bis 300 mm <sup>2</sup> .
12946	16 + 70	8 + 16	
12947	25 + 95	10 + 18	
12948	35 + 50	12 + 14	
12949	150	22	
12950	185	25	
12951	240	28	
12952	300	32	

### 6-kant-Pressung 16-300 mm<sup>2</sup>

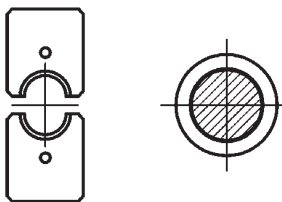
für Alu-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46239/46267 Teil 2, Pressbreite 7 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Hinweis
12324	16/25 + 35	12 Al + 14 Al	Werkzeuge 12930, 12933 und 12728 für Gesenke/Querschnitte bis 185 mm <sup>2</sup> . Werkzeuge 14240/42 und 12748 für Gesenke/Querschnitte bis 300 mm <sup>2</sup> .
12325	16/25 + 50	12 Al + 16 Al	
12326	70	18 Al	
12327	95/120	22 Al	
12328	150	25 Al	
12329	185	28 Al	
12330	240	32 Al	
12331	300	34 Al	

### Vorrundeinsätze 25/35-185/240 mm<sup>2</sup>

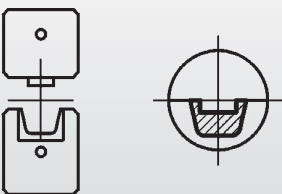
für sektorförmige Cu- und Al-Kabel, Pressbreite 12 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Hinweis
	sm	se	
12955	25	35	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12930, 12933, 14240/42, 12748 und 12728.
12956	35	50	
12957	50	70	
12958	70	95	
12959	95	120	
12960	120	150	
12961	150	185	
12962	185	240	

### Trapezpressung 10-95 mm<sup>2</sup>

Für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4,  
Pressbreite 20 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12111	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12930/12933, 14240/42 und 12728.
12112	16	
12113	25	
12114	35	
12115	50	
12116	70	
12117	95	

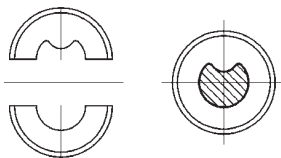
### Systemeinsätze Größe II (Halbschaleneinsätze schmale Ausführung)

geeignet für Handzange mit Teleskopgriffen Best.-Nr. 12869 gem. Katalogseite 162, sowie Hand-Hydraulik, Best.-Nr. 12766 gem. Seite 172, Akku-Hydrauliken 14240/41 gem. Seite 176 bzw. 13552 gem. Seite 180 und 12724 gem. Seite 191 sowie Hydraulikpresskopf Best.-Nr. 12836 gem. Seite 199



#### Dornpressung 10-120 mm<sup>2</sup>

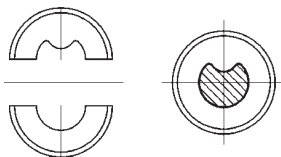
für Kabelschuhe DIN 46234 und 46230



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12577	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
12578	16	
12579	25	
12580	35	
12581	50	
12582	70	
12583	95	
12584	120	

#### Dornpressung 1,5-35 mm<sup>2</sup>

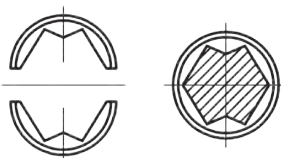
für druseidt Edelstahl-Kabelschuhe



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
12585	1,5 - 2,5	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836. Ab 35 mm <sup>2</sup> Querschnitt sind zum Verpressen von CU- und Edelstahlitzen unterschiedliche Gesenke erforderlich
12586	4 - 6	
12587	10	
12588	16	
12590	25	
12591/VA	35	
12591/CU	35	

#### WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

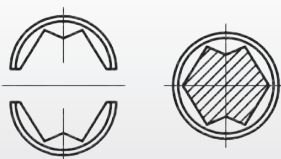
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder druseidt-Standardserie, Pressbreite 5 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
13963	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
13964	16	
13965	25	
13966	35	
13967	50	
13968	70	
13969	95	
13970	120	
13971	150	
13972	185	
13973	240	
13974	300	

#### WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder druseidt- Euro-Serie, Pressbreite 5 mm

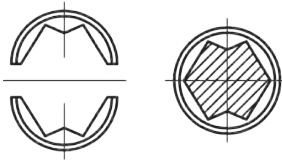


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
13975	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
13976	16	
13977	25	
13978	35	
13979	50	
13980	70	
13981	95	
13982	120	
13971	150	
13972	185	
13973	240	
13974	300	

## Systemeinsätze Größe II (Halbschaleneinsätze schmale Ausführung)

### WM-Pressung 10f-240f mm<sup>2</sup>

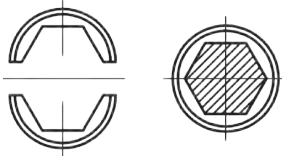
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
druseidt Serie für feindrähtige Leiter, Pressbreite 5 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
13485	10f	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
13486	16f	
13487	25f	
13488	35f	
13489	50f	
13490	70f	
13491	95f	
13492	120f	
13493	150f	
13494	185f	
13495	240f	

### 6-kant-Pressung 6-240/300 mm<sup>2</sup>

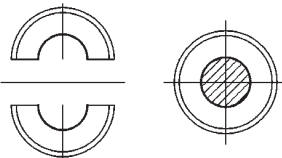
für Cu-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46235/46267 Teil 1 und Alu-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46329/46267 Teil 2, Pressbreite 5 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Hinweis
	Cu	Al		
13987	6	-	5	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
13988	10	-	6	
13989	16	-	8	
13990	25	-	10	
13991	35	16 + 25	12	
13992	50	35	14	
13993	70	50	16	
13994	95	70	18	
13995	120	-	20	
13996	150	95 + 120	22	
13997	185	150	25	
13998	240	185	28	
13999	300	240	32	

### Vorrundeinsätze 25/35-185/240 mm<sup>2</sup>

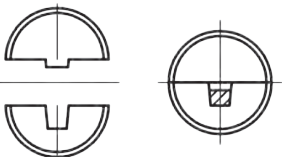
für sektorförmige Cu- und Al-Kabel, Pressbreite 12 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Hinweis
	sm	se	
14140	25	35	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
14141	35	50	
14142	50	70	
14143	70	95	
14144	95	120	
14145	120	150	
14146	150	185	
14147	185	240	

### Trapezpressung 10-240 mm<sup>2</sup>

für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4, Pressbreite 20 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
13909	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
13910	16	
13911	25	
13912	35	
13913	50	
13914	70	
13915	95	
13916	120	
13917	150	
13918	185	
13919	240	

### Trapezpressung 2 x 4 bis 2 x 16 mm<sup>2</sup>

für Doppel-Twin-Aderendhülsen, Pressbreite 20 mm



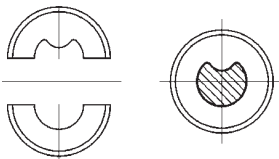
Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
14148	2 x 4	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12766, 12869, 12724, 14240/41, 13552 und 12836.
14149	2 x 6	
14150	2 x 10	
14151	2 x 16	

## Systemeinsätze Größe III (Halbschaleneinsätze breite Ausführung)

geeignet für Handhydrauliken Best.-Nr. 12965/S und 12968 gem. Katalogseite 172, Akku-Hydrauliken Best.-Nr. 13551/25, 13551/42 und 13537 gemäß Seite 183 sowie Hydraulik-Pressköpfen 12485 gem. Katalogseite 199 bzw. Tischgerät 12837 gem. Katalogseite 200

### Dornpressung 10-240 mm<sup>2</sup>

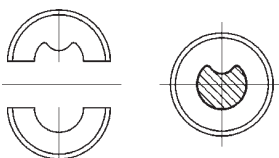
Für Kabelschuhe DIN 46234 + 46230



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis	
14120	10	Zu den Einsätzen 14120-30 ist der jeweils passende Stempel zu bestellen. Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837.	
14121	16		
14122	25		
14123	35		
14124	50		
14125	70		
14126	95		
14127	120		
14128	150		
14129	185		
14130	240		
Stempel			
14131	10 - 35		
14132	50 - 95		
14133	120 - 240		

### Dornpressung 10-95 mm<sup>2</sup>

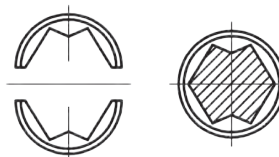
für druseidit Edelstahl-Kabelschuhe



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Hinweis
14163	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837. Die Gesenke 14166/VA - 14169/VA sind zum Verpressen von Edelstahl und die Gesenke 14166/CU-14169/CU von CU-Litze mit Edelstahl-Kabelschuhen geeignet. Bis 25 mm <sup>2</sup> sind keine separaten Gesenke erforderlich.
14164	16	
14165	25	
14166/VA	35	
14166/CU	35	
14167/VA	50	
14167/CU	50	
14168/VA	70	
14168/CU	70	
14169/VA	95	
14169/CU	95	

### WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

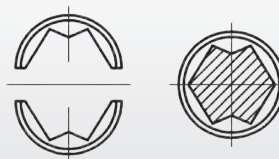
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder druseidit-Standardserie



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite	Hinweis
13048	10	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837.
13049	16	10	
13050	25	12	
13051	35	12	
13052	50	14	
13053	70	14	
13054	95	14	
13055	120	14	
13056	150	14	
13057	185	14	
13058	240	14	
13059	300	7	

### WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder druseidit-Euroserie

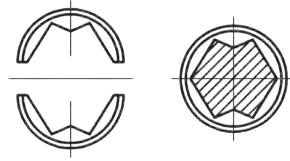


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite	Hinweis
14170	10	7	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837.
14171	16	7	
14172	25	12	
14173	35	12	
14174	50	14	
14175	70	14	
14176	95	14	
14177	120	14	
14178	150	14	
14179	185	14	
14180	240	14	
14181	300	7	

## Systemeinsätze Größe III (Halbschaleneinsätze breite Ausführung)

### WM-Pressung 10f-240f mm<sup>2</sup>

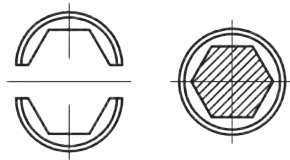
für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
druseidt-Serie für feindrähtige Leiter



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm	Hinweis
13540	10f	10	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837.
13541	16f	12	
13542	25f	12	
13543	35f	14	
13544	50f	14	
13545	70f	14	
13546	95f	14	
13547	120f	14	
13548	150f	14	
13549	185f	14	
13540	240f	7	

### 6-kant-pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

für Cu-Kabelschuhe und Verbinder nach DIN 46235/46267 Teil 1  
und Alu-Kabelschuhe und Verbinder nach DIN 46329/46267 Teil 2

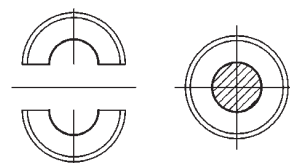


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Pressbreite mm
	Cu	Al		
12980	10	-	6	7
12981	16	-	8	14
12982	25	-	10	14
12983	35	16/25	12	12
12984	50	35	14	12
12985	70	50	16	12
12986	95	70	18	12
12987	120	-	20	12
12988	150	95/120	22	14
12989	185	150	25	14
12990	240	185	28	14
12991	300	240	32	7
12992/300	-	300	34	7

**Hinweis:** Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837.

### Vorrundeinsätze 25/35-240/300 mm<sup>2</sup>

für sektorförmige Cu- und Leiter, Pressbreite 35 mm



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Hinweis
	sm	se	
12992	25	35	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837.
12993	35	50	
12994	50	70	
12995	70	95	
12996	95	120	
12997	120	150	
12998	150	185	
12999	185	240	
12907	240	300	

### Trapezpressung 25-185 mm<sup>2</sup>

für Aderendhülsen DIN 46228 Blatt 1 + 4

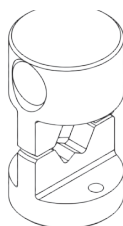
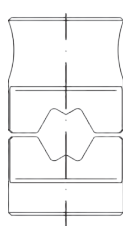


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressbreite mm	Hinweis
14152	25	20	Alle Gesenke/Querschnitte sind einsetzbar in den Werkzeugen 12965/S, 12968, 13551/25, 13551/42, 13537, 12485 und 12837.
14153	35	20	
14154	50	26	
14155	70	26	
14156	95	26	
14157	120	26	
14158	150	26	
14159	185	26	

## Auswechselbare Presseinsätze für Presskopf 05256/250kN

### WM-Pressung 10-630 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
druseidt-Standardserie

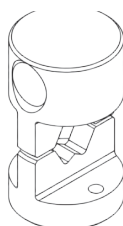
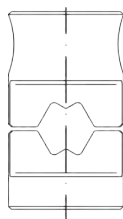


WM-Pressung

Best.-Nr.	Querschnitt mm	Pressbreite mm
12135	10	7
12136	16	7
12137	25	10
12138	35	12
12139	50	14
12140	70	14
12141	95	14
12142	120	14
12143	150	14
12144	185	14
12145	240	14
12918/UL	300	14
12919/UL	400	14
12920/UL	500	14
12149	630	14

### WM-Pressung 10-630 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
druseidt-Euroserie

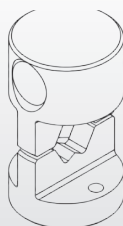


WM-Pressung

Best.-Nr.	Querschnitt mm	Pressbreite mm
14178	10	7
14179	16	7
14180	25	12
14181	35	12
14182	50	14
14183	70	14
14184	95	14
14185	120	14
12143	150	14
12144	185	14
12145	240	14
12918/UL	300	14
12919/UL	400	14
12920/UL	500	14
12149	630	14

### WM-Pressung 10-300 mm<sup>2</sup>

für handelsübliche Rohrkabelschuhe und Verbinder  
druseidt-Serie für feindrähtige Leiter



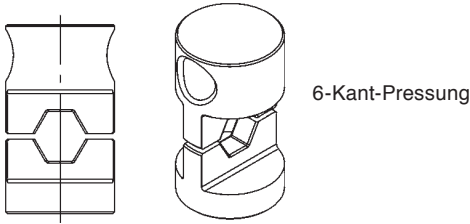
WM-Pressung

Best.-Nr.	Querschnitt mm	Pressbreite mm
14250	10f	7
14251	16f	10
14252	25f	12
14253	35f	14
14254	50f	14
14255	70f	14
14256	95f	14
14257	120f	14
14258	150f	14
14259	185f	14
14260	240f	14
14261	300f	14

## Auswechselbare Presseinsätze für Presskopf 05256/250kN

### 6-kant-Pressung 10-630 mm<sup>2</sup>

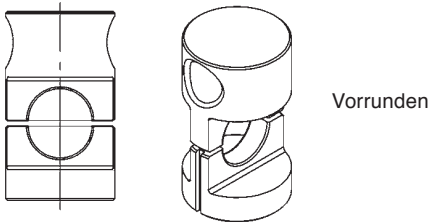
für Cu- und Al-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46235/46267 Teil 1, DIN 46329 / 46267 Teil 2



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Pressbreite mm
	Cu	Al		
12533	10	-	6	5
12908	16	-	8	14
12909	25	-	10	14
12910	35	16/25	12	12
12911	50	35	14	12
12912	70	50	16	12
12913	95	70	18	12
12914	120	-	20	12
12915	150	95/120	22	14
12916	185	150	25	14
12917	240	185	28	14
12918	300	240	32	12
12918/Al	-	300	34	17
12919	400	400	38	17
12920	500	-	42	17
12921	630	500	44	17

### Vorrundeinsätze 25/35-300/400 mm<sup>2</sup>

für sektorförmige Cu- und Al-Leiter

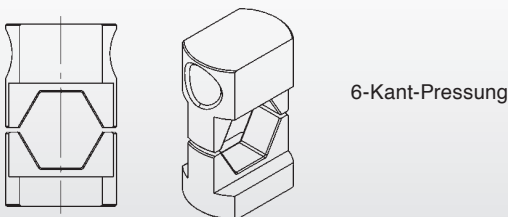


Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Pressbreite mm
	sm	se	
12520	25	35	40
12521	35	50	40
12522	50	70	40
12523	70	95	40
12524	95	120	40
12525	120	150	40
12526	150	185	40
12527	185	240	40
12528	240	300	40
12529	300	400	40

## Auswechselbare Presseinsätze für Presskopf 12491/450 kN

### 6-kant-Pressung 95-1000 mm<sup>2</sup>

für Cu- und Al-Kabelschuhe und Verbinder  
nach DIN 46235/46267 Teil 1, DIN 46329/46267 Teil 2



Best.-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Pressbreite mm
	Cu	Al		
12534	95	70	18	12
12535	120	-	20	14
12536	150	95/120	22	14
12538	185	150	25	14
12539	240	185	28	14
12540	300	240	32	17
12540/Al	-	300	34	17
12541	400	400	38	17
12542	500	-	42	17
12543	630	500	44	17
12544	800	630	52	25
12545	1000	800	58	25
12546	-	1000	60	25